

CNC MACHINE TOOLS MANUFACTURING

www.quick-tech.ru



QUICK-TECH



АРМАТА

Total solution for engineering Integration



ООО "Армата"

ИИИ7721482360

+7(495)797-78-97

info@armata-cnc.ru

info@quick-tech.ru

Q5

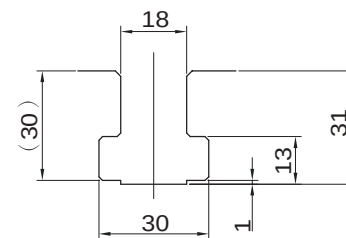
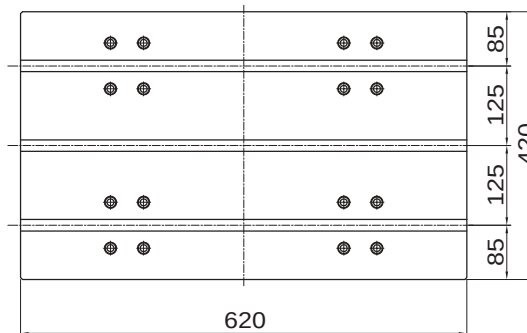
Предназначен для сверления и нарезания большого количества отверстий на таких деталях, как детали 3D, метизы, пресс-формы, автомобильные детали и графит.



Intention to make Engineering Technology

Особенности :

- Основание и колонна имеют большой промежуток между направляющими для максимальной устойчивости.
- 48-м/мин ускоренный ход по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Увеличенная высота колонны имеет достаточно места для установки 4-й и 5-й осей.
- Высокоскоростная система смены инструмента быстрая и стабильная, что сокращает время простоя.
- Конструкция для удаления стружки сзади имеет отличный угол удаления стружки и систему промывки стружки с большим напором



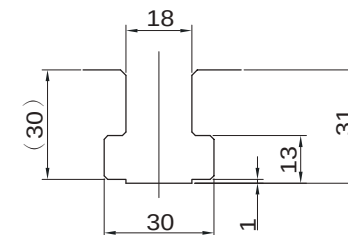
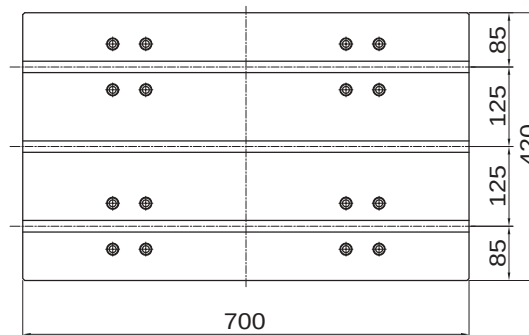
единица измерения: мм

Q6 3D, оборудование, пресс-формы, автомобильные детали и медицинские приборы



Особенности :

- Основание и колонна имеют большой промежуток между направляющими для максимальной устойчивости.
- Высокоскоростной шпиндель с коротким конусом обеспечивает точный отклик при скорости 4000 об / мин.
- 48-метровый ускоренный ход по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Стабильная система автоматической смены инструмента не только сокращает время простоя, но и продлевает срок службы шпинделя.
- Конструкция для удаления стружки сзади обеспечивает отличный угол удаления стружки и систему промывки стружки с большим напором.



единица измерения: мм

Q7/Q8

Конструкция для удаления стружки и система промывки стружки с большим напором

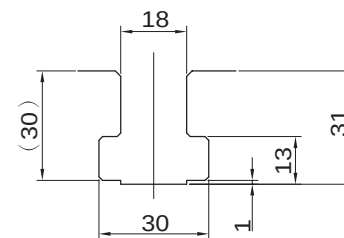


Intention to make Engineering Technology

Особенности :

- Шпиндель с коротким конусом отличается исключительной жесткостью. Это также эффективно снижает износ инструмента.
- 48-метровый ускоренный ход по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Высокоскоростной, бесшумный шариковый винт и роликовые направляющие демонстрируют высокую скорость, точность и жесткость.
- Стабильная система автоматической смены инструмента не только сокращает время простоя, но и продлевает срок службы шпинделя.
- Отвод стружки на передней стороне с оптимальными углами удаления стружки и очень большой скоростью очистки стружки.

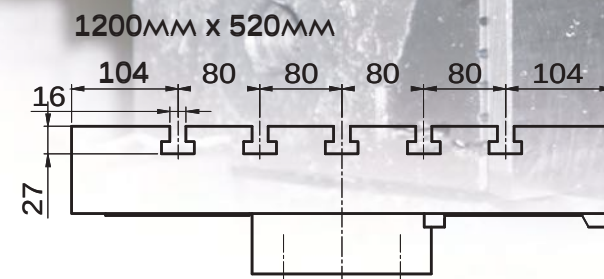
				95
				130
				130
				130
				95
800 (1000)				450



единица измерения: мм

Q10

**Метизы, пресс-формы, автозапчасти,
средства связи, медицинские приборы
и аэрокосмическая техника.**



Особенности :

- Оптимальная конструкция станины способна противостоять инерции, создаваемой скоростью «G», с максимальной стабильностью.
- Шпиндель с коротким конусом отличается исключительной жесткостью. Это также эффективно снижает износ инструмента.
- 36-метровый ускоренный ход по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Стабильная система автоматической смены инструмента не только сокращает время простоя, но и продлевает срок службы шпинделя.
- Отвод стружки на передней стороне с оптимальными углами удаления стружки и очень большой скоростью очистки стружки.

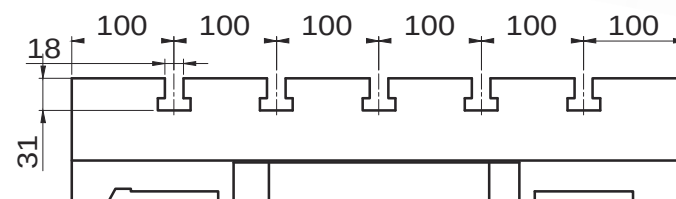
Q15

Метизы, пресс-формы, автозапчасти,
средства связи, медицинские
приборы и аэрокосмическая техника.



Intention to make Engineering Technology

1700mm x 600mm



Особенности :

- Оптимальная конструкция станины способна противостоять инерции, создаваемой скоростью «G», с максимальной стабильностью.
- Шпиндель с коротким конусом отличается исключительной жесткостью. Это также эффективно снижает износ инструмента.
- 36-метровый ускоренный ход по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Стабильная система автоматической смены инструмента не только сокращает время простоя, но и продлевает срок службы шпинделя.
- Отвод стружки на передней стороне с оптимальными углами удаления стружки и очень большой скоростью очистки стружки.

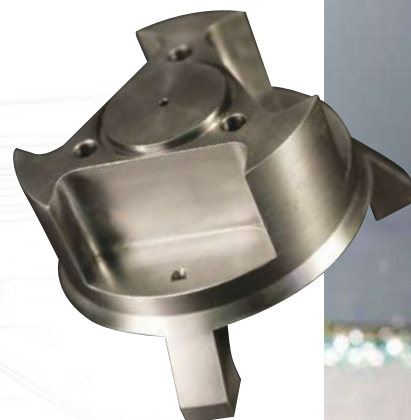
V10/V12

Большие размеры

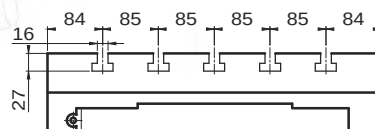


Вертикальный обрабатывающий центр с рабочей зоной до 1200 x 600 x 610 мм предназначен для обработки средних и больших заготовок.

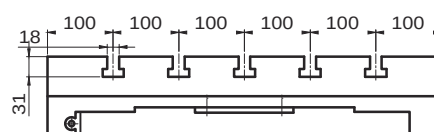
Основные детали этой серии изготовлены из высококачественных прочных механических отливок FC30. 3 оси, оснащенные высокоточными шариковыми винтами класса С3 диаметром 40 мм, с двойными шарикоподшипниками (класс Р4), обеспечивают высокую точность позиционирования и долговечность.



V10
1200мм x 500мм



V12
1300мм x 600мм



V13/V15

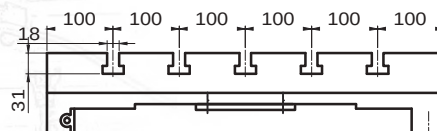
Большие размеры



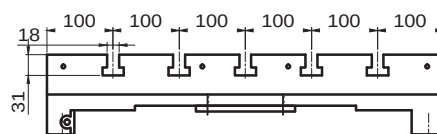
Вертикальный обрабатывающий центр с рабочей зоной 1300 x 700 x 700 мм (V15: 1500 x 700 x 700 мм) также предназначен для обработки больших заготовок.

Высокоточная муфта, непосредственно соединенная с шарико-винтовой передачей и серводвигателями переменного тока, обеспечивает наилучшую жесткость и сохраняет точность сборки осевого ползуна при движении с высокой скоростью. Машина хорошо оснащена и имеет выгодное соотношение цены и качества.

V13
1500мм x 600мм



V15
1700мм x 600мм



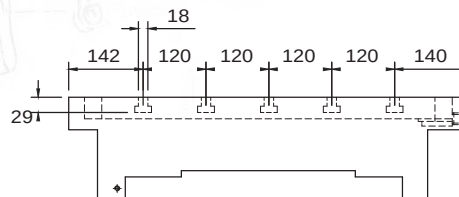
V20/V25 Самый большой в ассортименте из всех фрезерных центров Quick-TECH



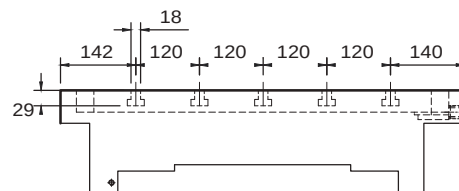
Обработка заготовок до 2000 x 850 x 710 мм (V25: 2500 x 850 x 710 мм) возможна с V20 / V25. С Mitsubishi CNC-Control, 3 осями, оснащенными высокоточными шарико-винтовыми передачами класса С3 диаметром 40 мм, 8000 об / мин, а также вместимостью 24 инструмента, машина отличается выдающимся оборудованием и высоким качеством.



V20
2300мм x 750мм



V25
2800мм x 750мм



Характеристика



Модель станка	Q5	Q6	Q7	Q8	Q10	Q15
Ус-во управления	Система ЧПУ Mitsubishi M80					
Скорость шпинделя	10000 об/мин	10000 об/мин	10000 об/мин	10000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Тип шпинделя	BT-30	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Мощность привода шпинделя	5.5 кВт	5.5 кВт	7.5 кВт	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт
Размеры стола	620мм x 420мм	700мм x 420мм	800мм x 450мм	1000мм x 450мм	1200мм x 520мм	1700мм x 600мм
Рабочая зона	500мм x 400мм	600мм x 400мм	700мм x 500мм	800мм x 500мм	1000мм x 600мм	1500мм x 760мм
Макс. грузоподъемность	250 кг	250 кг	400 кг	500 кг	1000 кг	1500 кг
Ход шпинделя	200мм~500мм	170мм~620мм	170мм~670мм	170мм~670мм	100мм~810мм	100мм~980мм
Расс. от центра шпин. до кол.	432мм	482мм	549мм	549мм	638мм	744мм
Расс. от пола до повер. стола	820мм	810мм	816мм	865мм	838мм	855мм
Т-образ. паз (Шир x Кол x Шаг)	18мм x 3 x 125мм	18мм x 3 x 125мм	18мм x 3 x 130мм	18мм x 3 x 130мм	18мм x 5 x 80мм	18мм x 5 x 100мм
Перемещение по осям X/Y/Z	500мм/400мм/300мм	600мм/400мм/450мм	700мм/500мм/550мм	800мм/500мм/550мм	1000мм/600мм/710мм	1500мм/640мм/880мм
Быстрые ходы по осям X/Y/Z	48 / 48 / 48 м/мин	48 / 48 / 48 м/мин	48 / 48 / 48 м/мин	48 / 48 / 48 м/мин	30 / 30 / 24 м/мин	36 / 36 / 30 м/мин
Мощность серводвигателей осей X/Y/Z	1.5 / 1.5 / 3.0 кВт	1.5 / 1.5 / 3.0 кВт	2.2 / 2.2 / 3.0 кВт	2.2 / 2.2 / 3.0 кВт	3.5 / 3.5 / 3.5 кВт	3.5 / 3.5 / 3.5 кВт
Рабочие подачи	1~10,000 мм/мин	1~10,000 мм/мин	1~10,000 мм/мин	1~10,000 мм/мин	1~10,000 мм/мин	1~10,000 мм/мин
Метод перед. вращ. на осях	Прямой привод	Прямой привод	Прямой привод	Прямой привод	Прямой привод	Прямой привод
Диаметр / Шаг / Класс ШВП	36мм / P16 / C3	36мм / P16 / C3	36мм / P16 / C3	36мм / P16 / C3	40мм / P10 / C3	40мм / P12 / C3
Линейные направляющие по трем осям (класс Р)	Оси X,Y :шарикового типа 30мм x 2шт. x 4 блока Ось Z :шарикового типа 35мм x 2шт. x 4 блока		Оси X,Y,Z :шарикового типа 35мм x 2шт. x 4 блока		Оси X,Y,Z :роликового типа 45мм x 2шт. x 4 блока	
Минимальное приращение	0.001мм	0.001мм	0.001мм	0.001мм	0.003мм	0.003мм
Повторяемость по осям X/Y/Z	0.005мм	0.005мм	0.005мм	0.005мм	0.008мм	0.008мм
Тип магазина инструментов	Дисковый тип - Звезда	Тип - Рычаг	Тип - Рычаг	Тип - Рычаг	Тип - Рычаг	Тип - Рычаг
Количество инструментов	14шт	20шт	24шт	24шт	24шт	24шт
Выбор инструментов	Произвольный	Произвольный	Произвольный	Произвольный	Произвольный	Произвольный
Время на смену инструмента	2сек	2сек	2сек	2сек	2сек	2сек
Размер INSTR. (диам x длина)	90 мм x 250 мм	125 мм x 300 мм	125 мм x 300 мм	125 мм x 300 мм	125 мм x 300 мм	125 мм x 350 мм
Макс. вес инструмента	3кг	7кг	7кг	7кг	8кг	8кг
Автоматич. система смазки	ШВП и линейные направляющ.	ШВП и линейные направляющ.	ШВП и линейные направляющ.	ШВП и линейные направляющ.	ШВП и линейные направляющ.	ШВП и линейные направляющ.
Емкость бака СОЖ	2 литра	2 литра	2 литра	2 литра	2 литра	2 литра
Длина/Ширина/Высота станка	1600мм/2100мм/2900мм	1600мм/2100мм/2900мм	2000мм/2450мм/3100мм	2450мм/2400мм/2700мм	3870мм/2570мм/2920мм	4780мм/2590мм/3230мм
Вес станка	2800кг	3300кг	4500кг	4500кг	6500кг	7000кг



Модель станка	V10	V12	V13	V15	V20	V25
Ус-во управления	Система ЧПУ Mitsubishi M80					
Скорость шпинделя	250-8000об/мин		250-8000об/мин		250-8000об/мин	
Тип шпинделя	BT-40		BT-40		BT-40 / BT-50 (опция)	
Мощность привода шпинделя	Серводвигатель 7.5 кВт		Серводвигатель 7.5 кВт 15 кВт (опция)		Серводвигатель 15 кВт	
Размеры стола	1200мм x 500мм	1300мм x 600мм	1500мм x 660мм	1700мм x 600мм	2300мм x 750мм	2800мм x 750мм
Рабочая зона	1000мм x 500мм	1200мм x 600мм	1300мм x 700мм	1500мм x 700мм	2000мм x 850мм	2500мм x 850мм
Макс. грузоподъемность	750 кг	1000	1050 кг	1300 кг	1800 кг	
Ход шпинделя	100мм~670мм	80мм~770мм	130мм~800мм		100мм~810мм	
Расс. от центра шпин. до кол.	550мм	650мм	750мм		850мм	
Расс. от пола до повер. стола	1000мм	1050мм	1050мм		1150мм	
Т-образ. паз (Шир x Кол x Шаг)	16мм x 4 x 100мм	18мм x 5 x 100мм	18мм x 5 x 100мм		18мм x 5 x 120мм	
Перемещение по осям X/Y/Z	1000мм / 500мм / 570мм	1200мм / 600мм / 610мм	1300мм / 700мм / 700мм	1500мм / 700мм / 700мм	2000мм / 850мм / 710мм	2500мм / 850мм / 710мм
Быстрые ходы по осям X/Y/Z	36 / 36 / 36м/мин	36 / 36 / 36м/мин	36 / 36 / 36м/мин		36 / 36 / 36м/мин	
Мощность серводвигателей осей X/Y/Z	3.5 / 3.5 / 3.5 кВт	3.5 / 3.5 / 3.5 кВт	3.5 / 3.5 / 3.5 кВт		3.5 / 3.5 / 3.5 кВт	
Рабочие подачи	20~8000 мм/мин		20~8000 мм/мин	50~8000 мм/мин	50~6000 мм/мин	
Метод перед. вращ. на осях	Прямой привод		Прямой привод		Ременной привод	
Диаметр / Шаг / Класс ШВП	40мм / P10 / C3		40мм / P10 / C3		50мм / P10 / C3	
Лин. напр. по 3 осям (класс P)	Box Ways		Box Ways		Box Ways	
Минимальное приращение	0.001мм		0.001мм		0.001мм	
Повторяемость по осям X/Y/Z	0.005мм		0.005мм		0.005мм	
Тип магазина инструментов	Тип - Рычаг / безрукояточный (опция)		Тип - Рычаг / безрукояточный (опция)		Тип - Рычаг / безрукояточный (опция)	
Количество инструментов	24 шт		24 шт		24 шт	
Выбор инструментов	Произвольный		Произвольный		Произвольный	
Время на смену инструмента	2 сек		2 сек		2 сек	
Размер инстр. (диам x длина)	125 мм x 350 мм		125 мм x 350 мм		125 мм x 350 мм	
Макс. вес инструмента	8кг		8кг		8кг	
Автоматич. система смазки	направляющие скольжения и шариковый винт		направляющие скольжения и шариковый винт		направляющие скольжения и шариковый винт	
Емкость бака СОЖ	2 литра		2 литра		2 литра	
Длина/Ширина/Высота станка	3350мм/2500мм/2600мм	3550мм/2600мм/3000мм	3600мм/3000мм/3150мм	3850мм/3000мм/3150мм	4000мм/3000мм/3150мм	4000мм/3000мм/3150мм
Вес станка	5800кг	6500кг	8200кг	8600кг	9450кг	9800кг

QUICK-TECH

Quick-TECH Machinery Co., Ltd.

the art of turning



quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND

MEMBER OF

TT GROUP

Москва, Рязанский проспект, 86/ 1

Quick-TECH Machinery Co., Ltd. | <http://www.quick-tech.ru> | e-mail: info@quick-tech.ru

Tel : +7-495-7977897 Fax : +7-495-7977897

АРМАТА

