

quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND

TT GROUP

blue
technology



CNC MACHINETOOLS
MANUFACTURING

Mini Max



Total solution for engineering Integration



www.quick-tech.ru

MiniMax 20i/25i

Серия S предлагает наиболее эффективное и экономичное решение для массового производства сложных деталей размером 20/25 мм, то есть медицинских и IT-деталей.



ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Станок оснащен высокоточными линейными направляющими HIWIN.

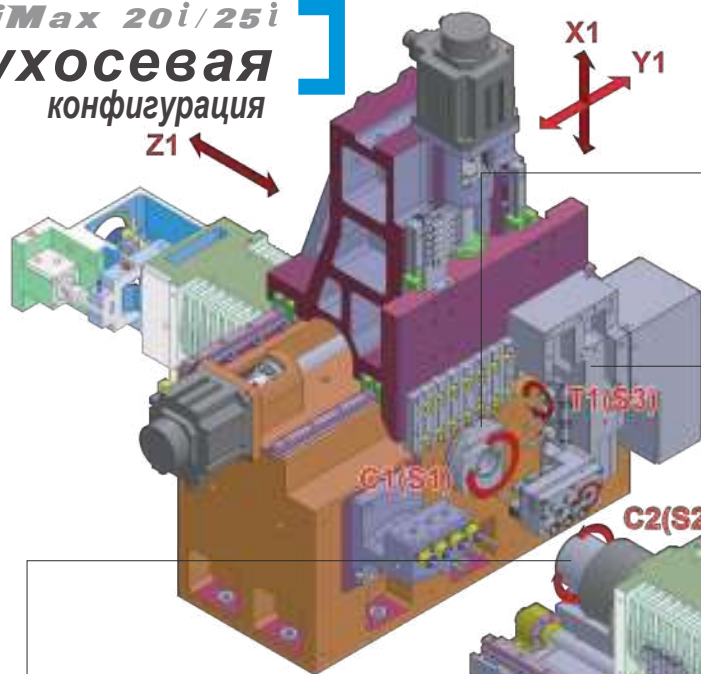
Использование 25-миллиметровых направляющих по всему станку повышает стабильность и точность и позволяет добиться более тяжелых разрезов.

Особенности:

- Двухшпиндельная обработка на 5-осевом станке Ø20 / 25мм
- Главный и вспомогательный шпиндель со встроенными двигателями
- Система ЧПУ Mitsubishi M80
- Гибкая система инструментов

MiniMax 20i/25i

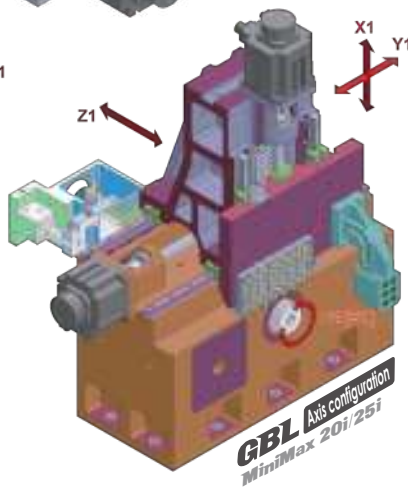
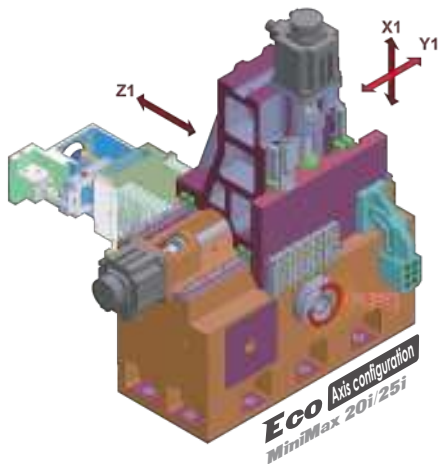
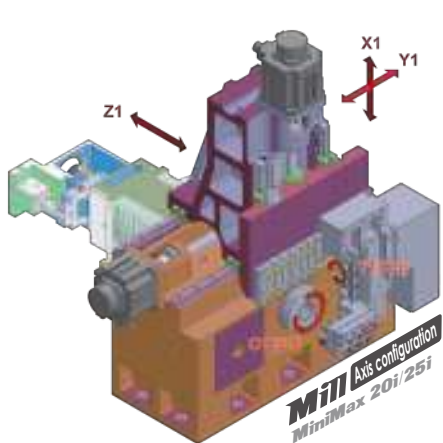
Двухосевая конфигурация



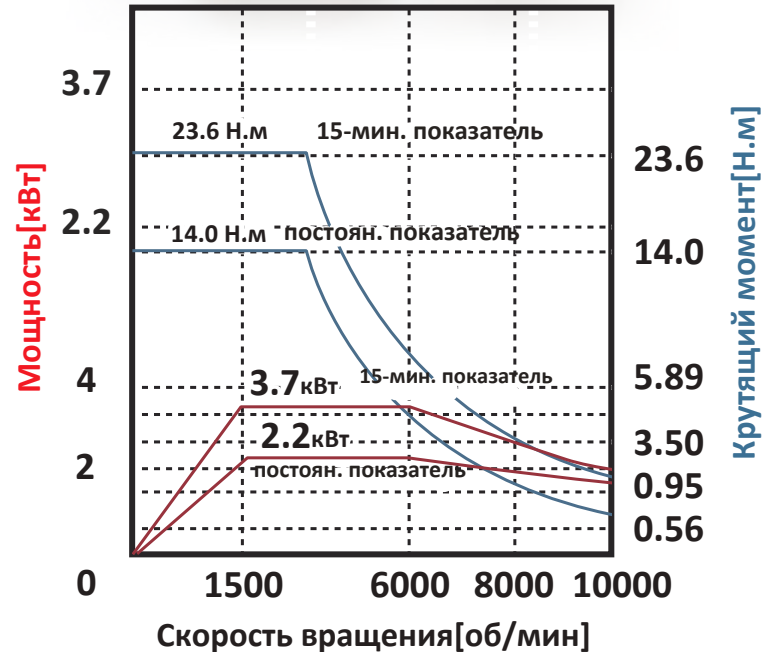
Главный шпиндель
 скорость : 8000об/мин
 привод : 3.7кВт
 макс. длина обработки : 100мм

Поворотный инструмент
 скорость : 4000об/мин
 привод : 1.0кВт

Противошпиндель
 скорость : 8000об/мин
 привод : 3.7кВт



Mitsubishi AC Servo 3.7 кВт
 Встроенный шпиндель 27 мм
 с отверстием

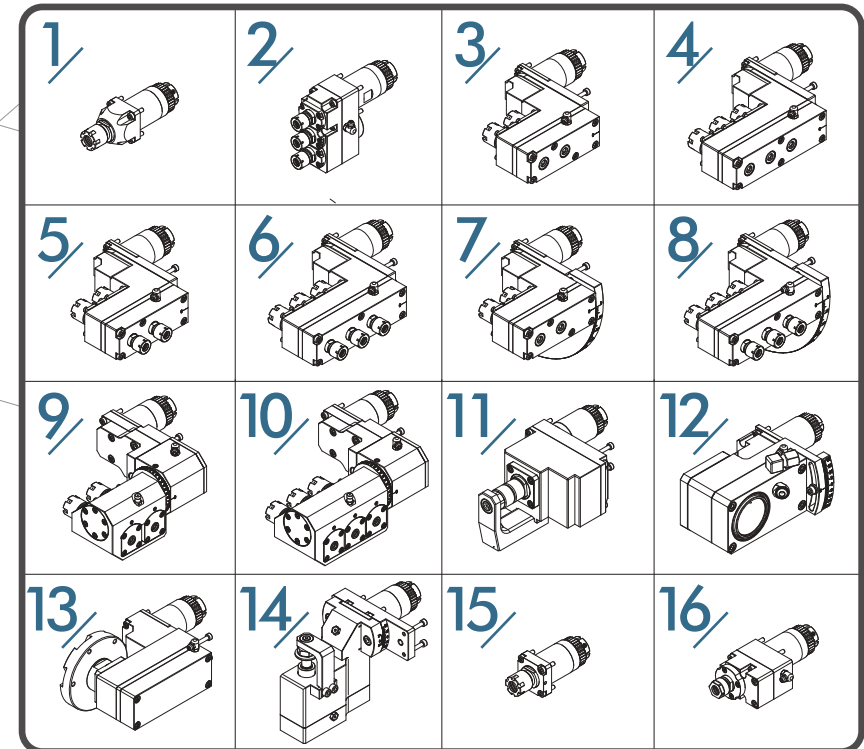
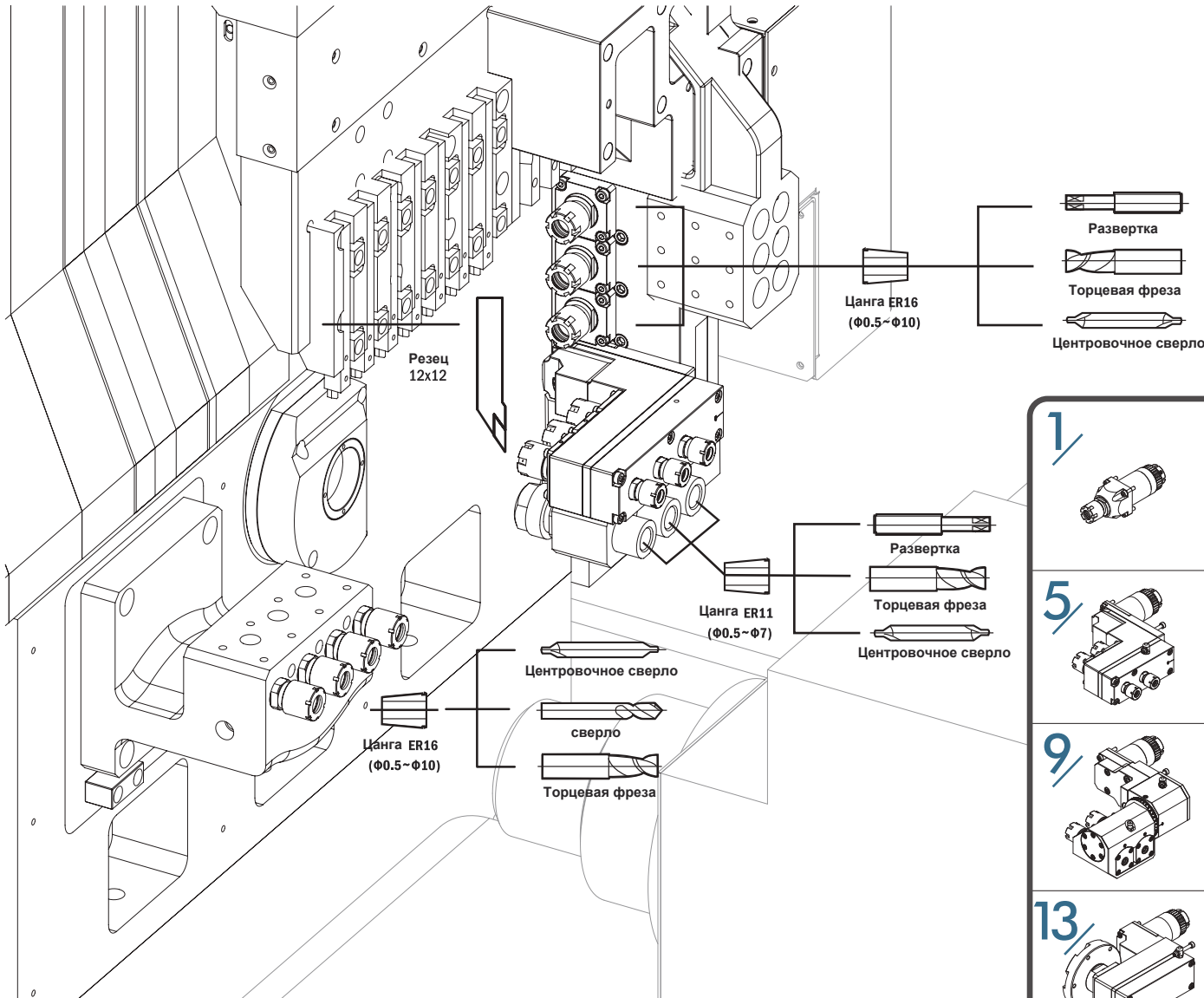


Расположение оснастки

Инструментальный блок состоит из 12 мм токарных и сверлильных инструментов. Вместимость 26 инструментов инструментов позволяет сократить время обработки, так как движение от одного инструмента к другому очень мало.

Для удовлетворения спроса на производство сложных деталей, приводные инструменты также предоставляются в качестве опции.

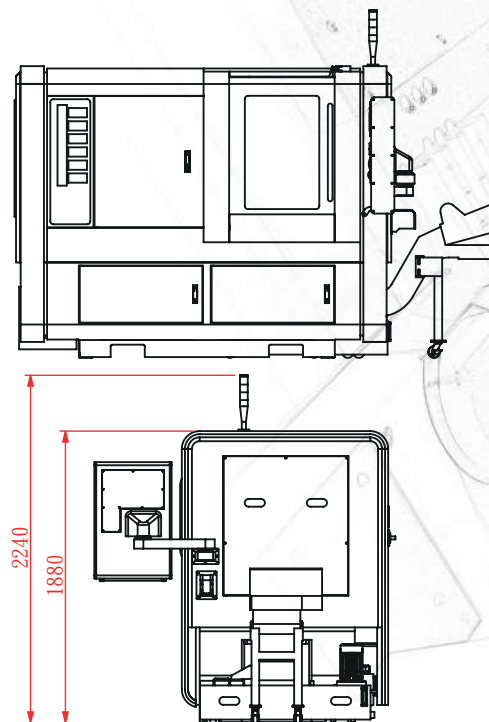
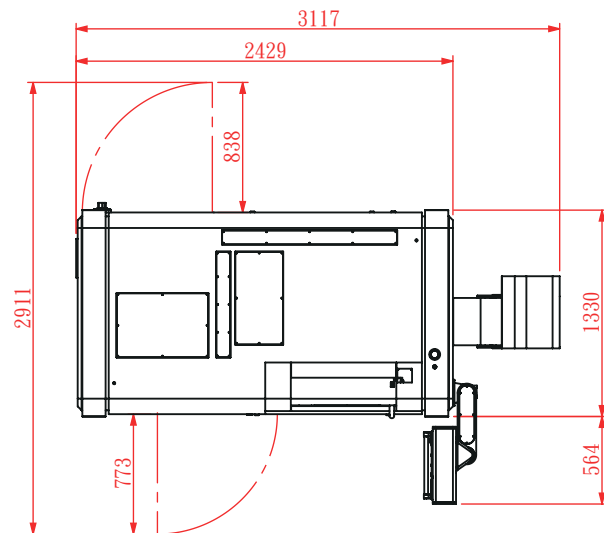
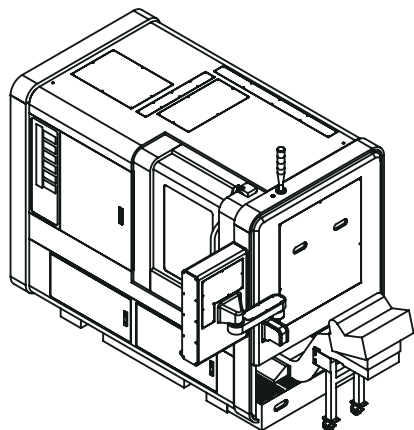
Стандартная фрезерная головка состоит из 9 инструментов. Мощность патрона ER16 с зубчатой передачей 1,0 кВт. Головка вмещает 6 приводных инструментов при любом сложном фрезеровании.



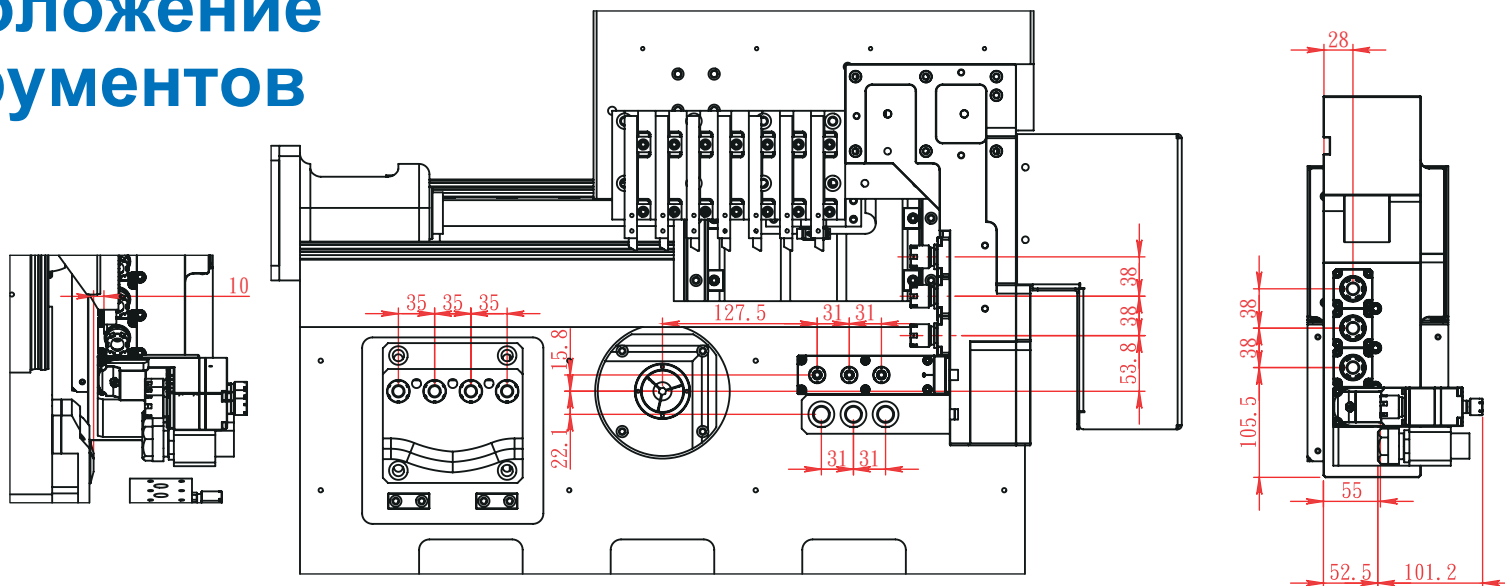
MiniMax 20i/25i



Внешний вид

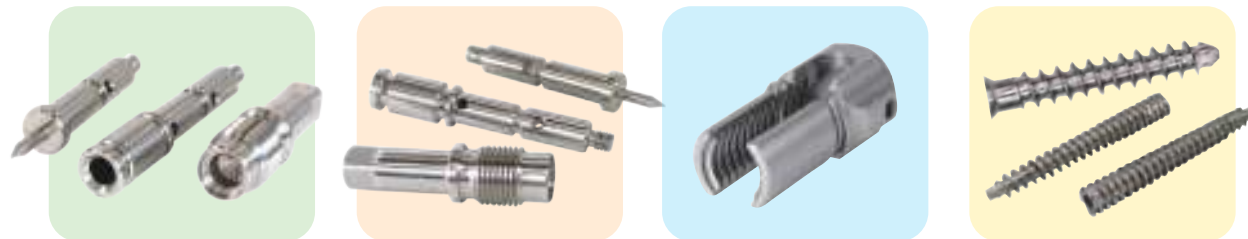


Расположение инструментов



Specification

Модель станка		<i>MiniMax 20i / 25i / Twin</i>	<i>MiniMax 20i / 25i / Mill</i>	<i>MiniMax 20i / 25i / Eco</i>	<i>MiniMax 20i / 25i / GBL</i>
Система ЧПУ Mitsubishi		M80	M80	M80	M80
Глав- ный шпин- дель	Макс. диаметр прутка	25мм	25мм	25мм	25мм
	Макс. длина передней подачи	100мм	100мм	100мм	100мм
	Тип патрона	SR-25R	SR-25R	SR-25R	SR-25R
	Отверстие шпинделя	27мм	27мм	27мм	27мм
	Макс. скорость вращения	8000об/мин	8000об/мин	8000об/мин	8000об/мин
	Направляющая втулка	○	○	○	△ (опция)
Противо- шпин- дель	Макс. диаметр прутка	25мм	-	-	-
	Длина точения	30мм	-	-	-
	Тип патрона	SR-25R	-	-	-
	Отверстие протившпинделя	27мм	-	-	-
	Макс. скорость вращения	8000 об/мин	-	-	-
Ось С	Наименьшее индексирование	0.001°	0.001°	-	-
	Точность позиционирования	0.02°	0.02°	-	-
Приводы	Главный / протившпиндель	3.7кВт	3.7кВт	3.7кВт	3.7кВт
	Оси	1.0кВт	1.0кВт	1.0кВт	1.0кВт
Перем. осей	X1	160мм	160мм	160мм	160мм
	Y1	300мм	300мм	300мм	300мм
	Z1	100мм	100мм	100мм	100мм
	X2	300мм	-	-	-
	Z2	230мм	-	-	-
Инстр. система	Инстр.наруж.обаб.глав.шпин.	7 (□12мм)	7 (□12мм)	7 (□12мм)	7 (□12мм)
	Инстр.внутр.обаб.глав.шпин.	3 (φ22)	3 (φ22)	6 (φ20)	6 (φ22)
	Инстр.внутр.обаб.противошп.	3+4 (φ20мм,ER-16M)	-	-	-
Привод- ные инст.	Кол-во привод. инстр. на глав.шпин.	6(ER-16M) (Осев.х3 + Радиаль х3)	6(ER-16M) (Осев.х3 + Радиаль.х3)	-	-
	Кол-во прив.инстр.на противошпин.	3 (ER-11M) (Осевые х3)	-	-	-
	Макс. скорость вращения	4000 об/мин	4000 об/мин	-	-
	Привод	1.0кВт	1.0кВт	-	-
Гидравл. система	Гидравлический двигатель	1л.с	1л.с	1л.с	1л.с
	Гидравлическое давление	50 кг/см²	50 кг/см²	50 кг/см²	50 кг/см²
	Емкость бака	15л	15л	15л	15л
Система авт. смаз.	Смазочный насос	25Вт	25Вт	25Вт	25Вт
	Максимальное давление	15 кг/см²	15 кг/см²	15 кг/см²	15 кг/см²
	Вместимость	2 л	2 л	2 л	2 л
Система охлаж.	Гидравлический насос	5~7 бар, 75л/мин	5~7 бар, 75л/мин	5~7 бар, 75л/мин	5~7 бар, 75л/мин
	Емкость бака СОЖ	110L	110L	110L	110L
Парам. станка	Длина / ширина / высота	3100(2500)x1500x1950	3100(2500)x1500x1950	3100(2500)x1500x1950	3100(2500)x1500x1950
	Вес	2000 кг	2000 кг	2000 кг	2000 кг



the art of turning



quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND

MEMBER OF
TT GROUP

Quick-TECH Machinery Co., Ltd. | <http://www.quicktech.com.tw> | e-mail: inquiry@quicktech.com.tw

709 No.35 Keji 1st Road Tainan City, Taiwan, R.O.C

Tel-No : +886-6-3841155 Fax-No : +886-6-3841177



2019.03