

АРМАТА

quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND



blue
technology

CNC MACHINE TOOLS MANUFACTURING | 2019 S32/42 ATM

Total solution for engineering Integration



www.quick-tech.ru

ООО "Армата"

ИНН7721482360

+7(495)797-78-97

info@armata-cnc.ru

info@quick-tech.ru

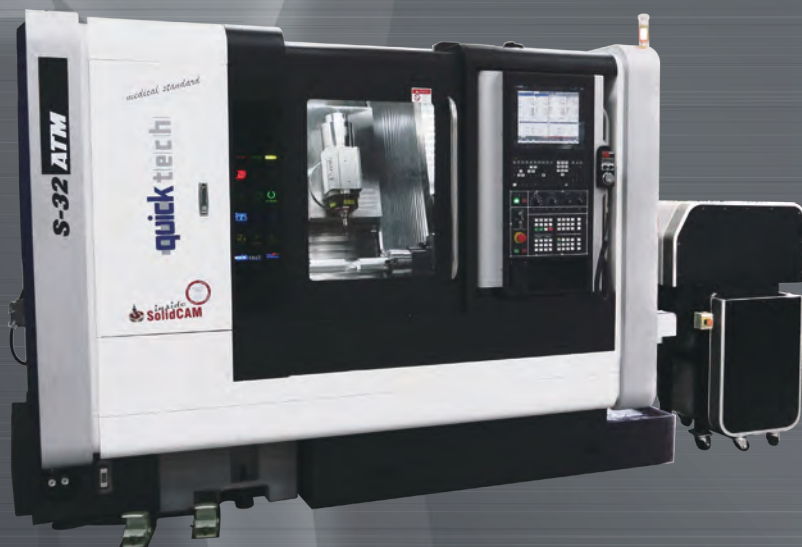


01

||S32/42 ATM||

Медицинский рынок строго регламентирован, требует высокой точности, производительности и надежности; от точности обработки, выполняемой опытными специалистами, зависят жизни. Новый S32 это вариант экономичного станка для тех, кто ищет высокоточные токарные и возможности наклонного фрезерования. Здесь нельзя ошибаться; высокий спрос на новые медицинские приборы и технологии - это критические факторы в медицинском производстве, и S32 - это станок для достижения этой цели.

**Каждый новый вызов
Каждая точная деталь
S32-ваш лучший партнер**



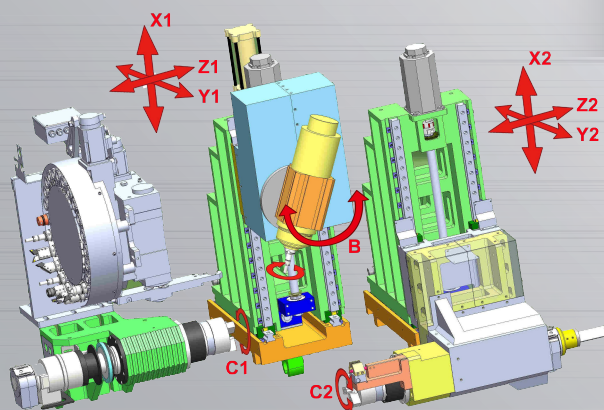
■ Характеристика :

- Универсальный наклон шпинделя (ось В) 0-190 градуса
- Высокоскоростной фрезерный шпиндель
- Большой план оси Y
- Большой магазин инструментов (24 инструмента)
- Ось С в главном и вспомогательном шпинделе
- Стандарт Mitsubishi M830 (Опция Fanuc)

Удивительные детали требуют специального станка

Новый S32 предлагает успешные решения в области медицинской обработки для широкого спектра продуктов. В этой области увеличивается сложность деталей, а новый S32 помогает решать любые задачи. Будь то титан, хром, нержавеющая сталь или высочайшая точность микрообработки, S32 выполняет инженерные решения для однопроцессного производства.

02



Движения по осям

S32 монтируется на цельнолитую отливку под углом 75 градусов, что позволяет использовать множество способов для обеспечения жесткости и точности.

Система ЧПУ Mitsubishi

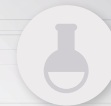
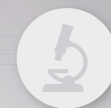


S32 оснащен 15-дюймовым вертикальным дисплеем с двумя окнами. Домашние опции в нижней половине можно свободно настраивать.



Расширенный LED дисплей

Простой мониторинг состояния станка





03

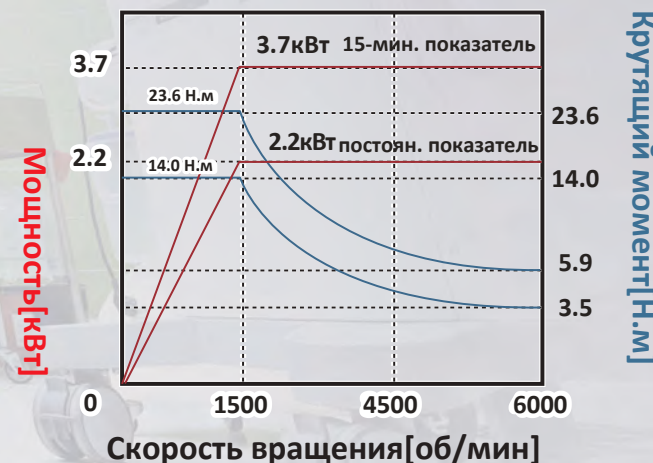
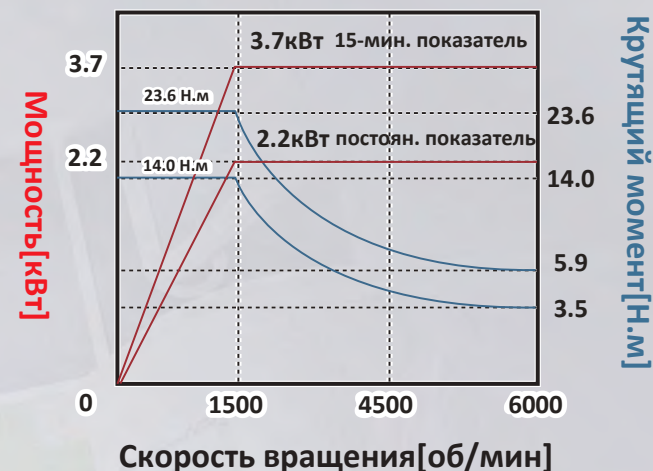
Сложные, быстрые, точные детали, выполненные на одном станке

Противошпиндель

Встроенный двигатель обеспечивает точность для каждой детали.

Главный шпиндель

Зажимной патрон или тиски обеспечивают гибкость, а встроенные шпиндели обеспечивают точность и жесткость.



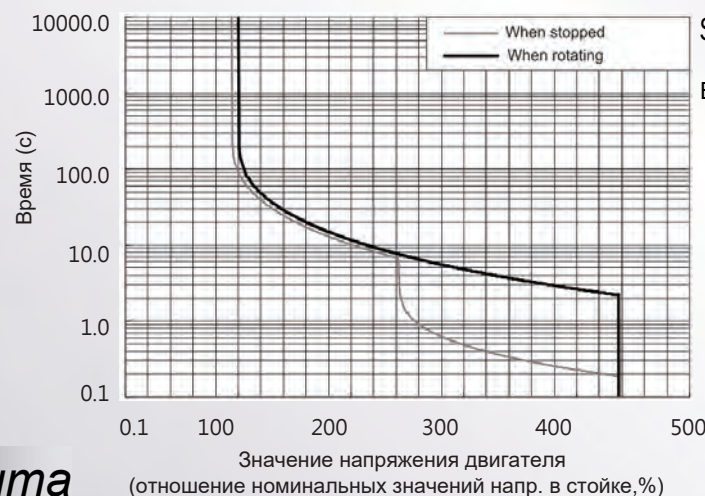
Простая настройка для сложных деталей

Инструментальная система

В области медицины объединяются несколько процессов резки, включая токарную обработку, фрезерование, сверление и нарезание резьбы; и это на одном станке; Новый

S32 имеет 24 инструмента для достижения высокой точности обработки сложных деталей.

04



Шпиндель инструмента

Система инструментов



Дополнительные 6 инструментов помогут вам получить специальные детали и сократить время до 60% при одновременной обработке.

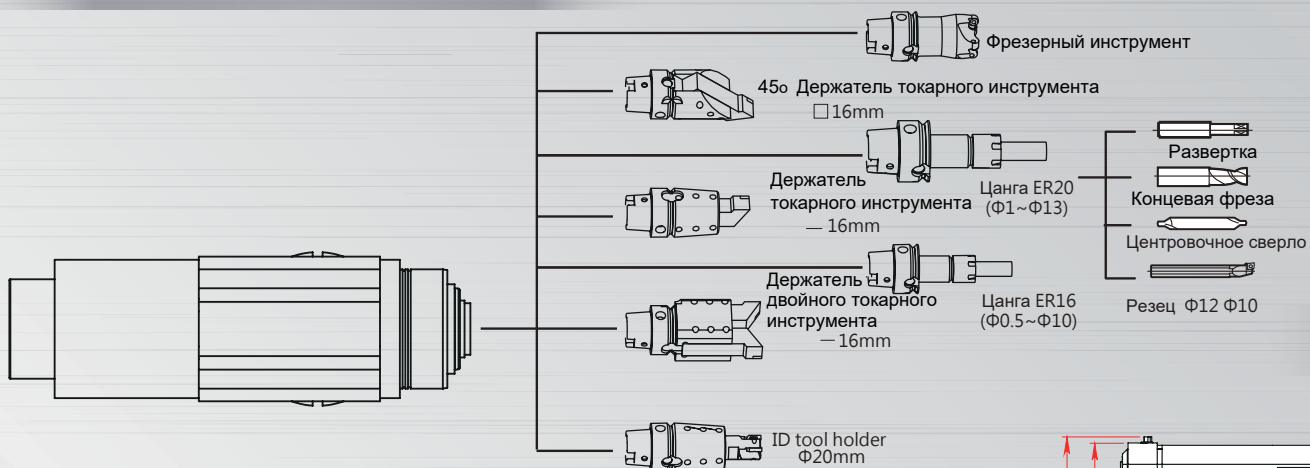
Точный, гибкий, быстрый

Шпиндель инструмента с перемещением по оси X (+/- 400 мм) и вращением по оси B (0-190 градусов)

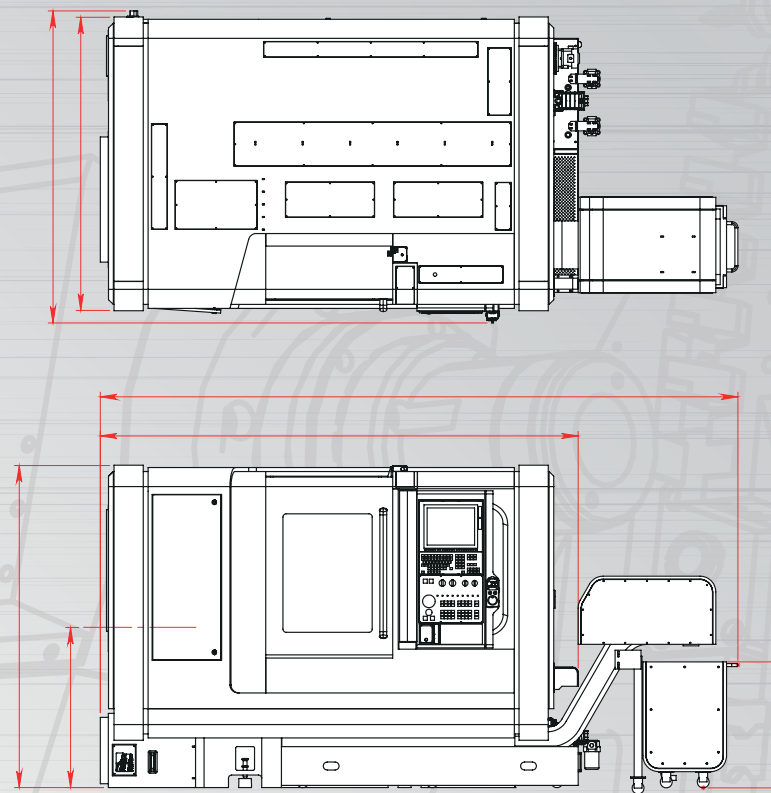
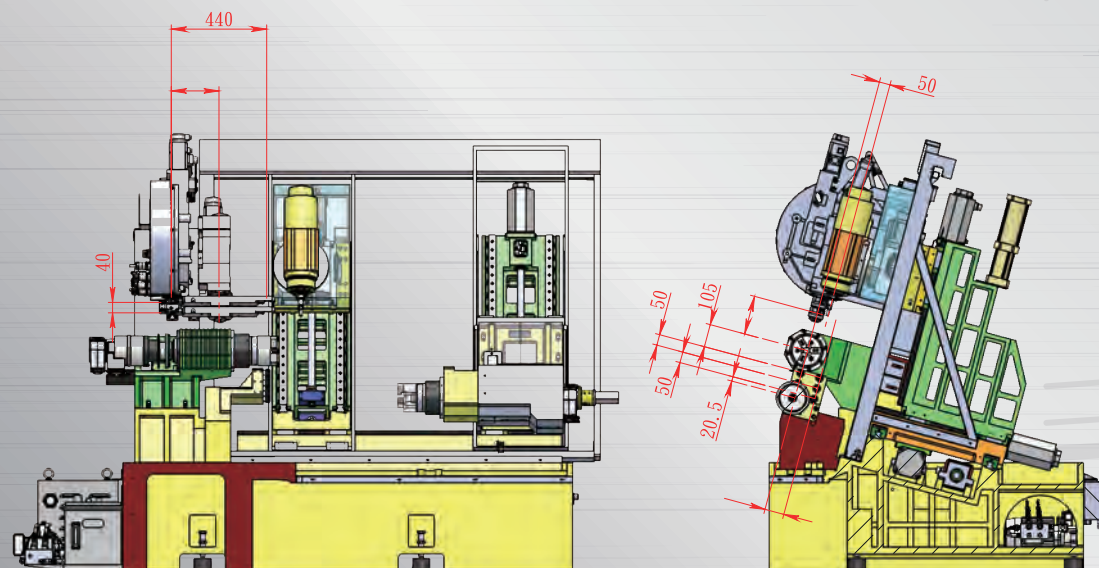


05

Спецификация инструментов

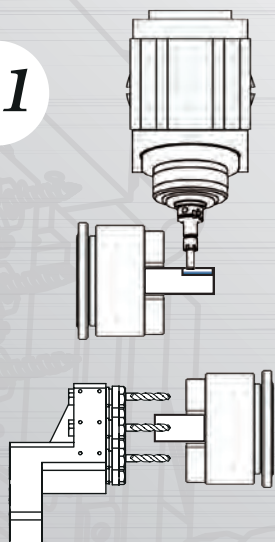


Размеры станка



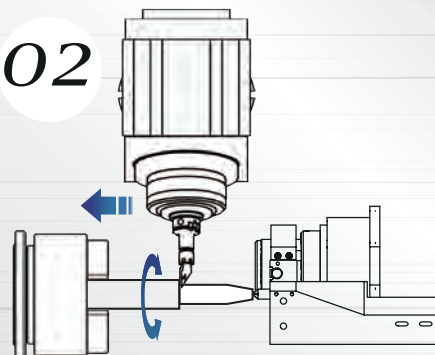
Возможности станка

01



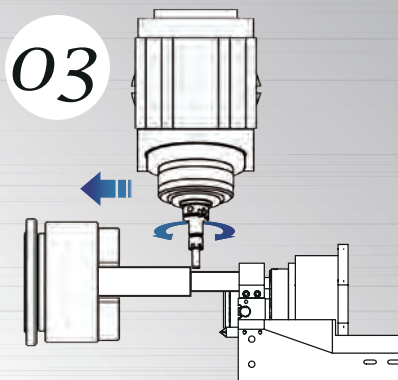
Двухспиндельная синхронизированная обработка

02



Обработка длинной детали

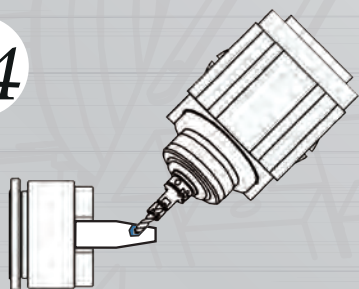
03



Приводной фрезерный инструмент

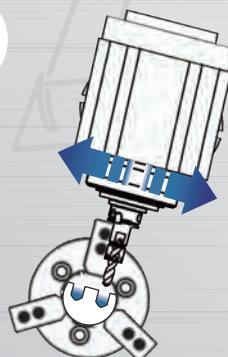
06

04



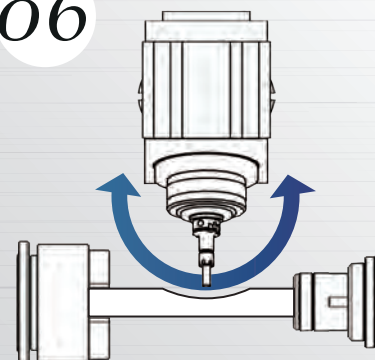
Нарезание резьбы или сверление под любым углом по оси В

05



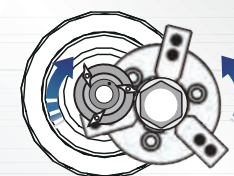
Внецентровая обработка

06



Наклонное фрезерование по оси В

07



Полигональная обработка

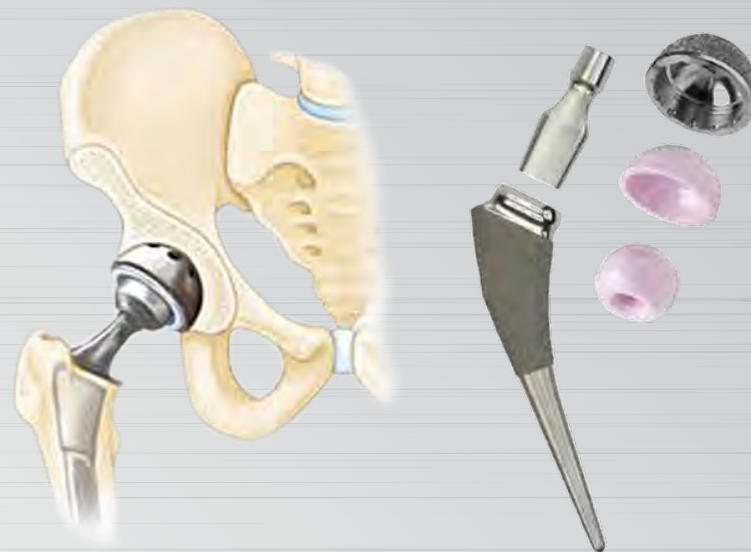


07

Характеристика

Модель станка		S-32 ATM	S-42 ATM
Система ЧПУ Mitsubishi	Система	M830S	M830S
	Вращ над станин.	400мм	400мм
	Вращ над поп.суп.	250мм	250мм
	Макс. раб. диам.	169мм	169мм
	Макс. диам. прутка	32мм	42мм
	Макс. длина точен.	350мм(нар.обр.) / 140мм(ос.об)	340мм(нар.обр.) / 130мм(ос.об)
	с	KK5-173E42B / N206A5 (6-дюйм)	KK5-173E42B / N206A5 (6-дюйм)
	Конус шпинделя	ISO(DIN) A2-5	ISO(DIN) A2-5
	Отверстие в шпин.	33мм	43мм
	Макс. скорость	6000 об/мин	6000 об/мин
Гоавный шпиндель	Тип привода	Мотор-шпиндель 3,7 кВт	АС шпиндель 11кВт
	Макс. диам. прутка	32мм	32мм
	Макс. длина точен.	230мм(нар.обр.) / 55мм(ос.об)	230мм(нар.обр.) / 55мм(ос.об)
	Токарный патрон	KK5-173E42B / N205A5 (5-дюйм)	KK5-173E42B / N205A5 (5-дюйм)
	Конус шпинделя	ISO(DIN) A2-5	ISO(DIN) A2-5
	Отверстие в шпин.	33мм	33мм
	Макс. скорость	6000 об/мин	6000 об/мин
	Тип привода	Мотор-шпиндель 3,7 кВт	Мотор-шпиндель 3,7 кВт
	Опция 1	Пинопль с вращающ. центром	Пинопль с вращающ. центром
	Опция 2	Суппорт деталей (пневмотич.)	Суппорт деталей (пневмотич.)
Противо-шпиндель	Макс. скорость	12000 об/мин	12000 об/мин
	Тип шпинделя	HSK-T40	HSK-T40
	Привод шпинделя	Мотор-шпиндель 10 кВт	Мотор-шпиндель 10 кВт
	Сила заж.инстр.	290кг	290кг
	Сила разж.инстр.	450~500кг	450~500кг
	Охлаж. при обраб.	Кольцевое охлаждение	Кольцевое охлаждение
	X1	420мм	420мм
	Y1	80 = ±40мм	80 = ±40мм
	Z1	400мм	400мм
	X2	420мм	420мм
Фрезерный/инструментальный шпиндель	Y2	80 = ±40мм	80 = ±40мм
	Z2	510мм	510мм
	Мощ.прив.X1/Y1/Z1	2.2 / 1.5 / 2.2 кВт	2.2 / 1.5 / 2.2 кВт
	Мощ.прив.X2/Y2/Z2	2.2 / 1.5 / 2.2 кВт	2.2 / 1.5 / 2.2 кВт
	Наклон шпинделя	190° = ±95°	190° = ±95°
	Мин.коман.приращ.	0.001°	0.001°
	Точн. повторяем.	0.002°	0.002°
	Привод	AC Servo 1.0кВт	AC Servo 1.0кВт
	Конус хвостовика	HSK-T40	HSK-T40
	Емкость магазина	24 шт.	24 шт.
Оси	Перем. при смене	40мм	40мм
	Макс.диам.инстр.	φ55 (φ80 при своб.соседн.яч)	φ55 (φ80 при своб.соседн.яч)
	Макс. вес инстр.	3кг	3кг
	Макс. длина инстр.	100 мм (от торца шпинделя)	100 мм (от торца шпинделя)
	Время смены инс.	2,5сек	2,5сек
	Ось В		
	Инструментальная система		

Модель станка		S-32 ATM	S-42 ATM
Инстр. система	Плечо руки сменщ.	505мм	505мм
	Мотор	AC Servo 0,75кВт	AC Servo 0,75кВт
Приводные инстр.	Линей.держ.инстр.	ER20 / φ20мм	ER20 / φ20мм
	Количес. .позиций	6	6
Система авт. смаз	Макс.давление	10МПа (100 кг/см²)	10МПа (100 кг/см²)
	Производительн.	20куб.см/мин	20куб.см/мин
Гидравл. система	Объем бака	1л	1л
	Тип масла	0~00	0~00
Система охлаждения	Мощ.мотора нас.	1л.с	1л.с
	Гидравл. давлен.	50 кг/см²	50 кг/см²
Парам. станка	Емкость бака	35л/30л	35л/30л
	Емкость бака СОЖ	240л	240л
	Мощ. мотор.насос.	2кВт + 2кВт	2кВт + 2кВт
	Давл.подачи СОЖ	5 бар + 25 бар	5 бар + 25 бар
	Длина	3800мм (с конвейер.) / 2900мм	3800мм (с конвейер.) / 2900мм
	Глубина	2200мм	2200мм
	Высота	2050мм	2050мм
	Вес	4350кг	4350кг



Применение

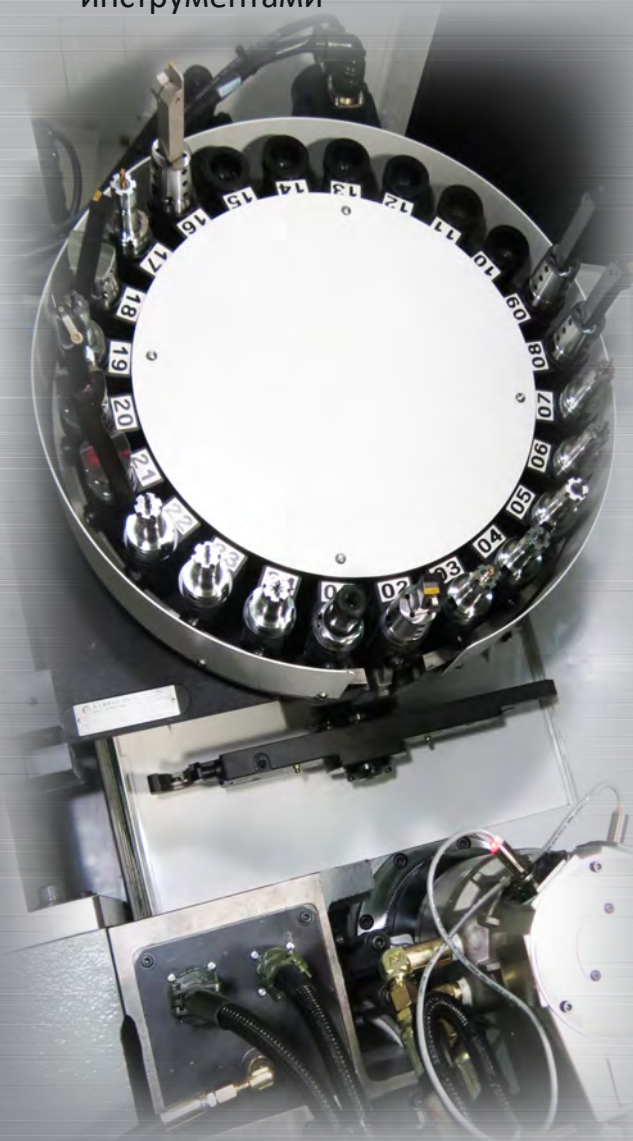
08



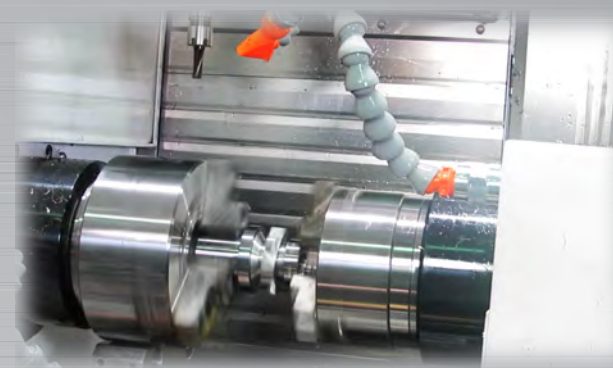
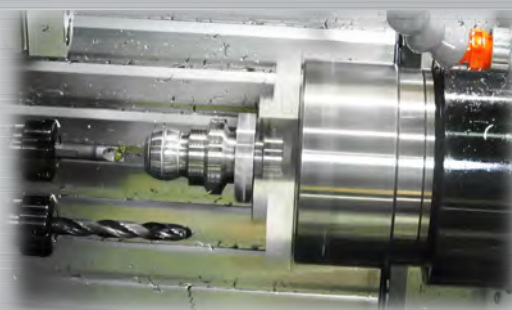


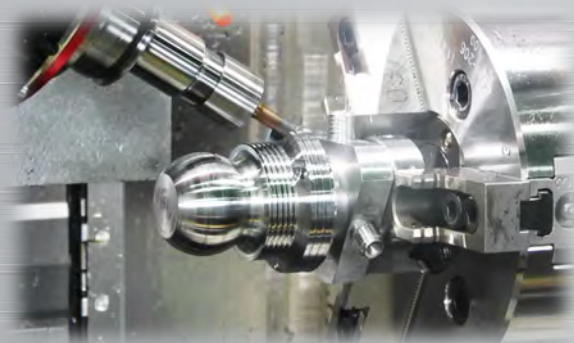
09

Инструментальный магазин с 24 инструментами



Обработка





the art of turning



quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND

MEMBER OF

TT GROUP

Москва, Рязанский проспект, 86/1
Tel : +7-495-7977897 Fax : +7-495-7977897
Quick-TECH Machinery Co., Ltd. | <http://www.quick-tech.ru> | e-mail: info@quick-tech.ru

АРМАТА



2019.03