

quicktech
ENGINEERING AUS DEUTSCHLAND

blue
technology

blue
technology

АРМАТА

Total solution for engineering Integration

QUICK-TECH
Quick-TECH International Group



**CNC MACHINE
TOOLS
MANUFACTURING**

Quick-TECH Machinery Co., Ltd.

ООО "Армата"

ИНН7721482360

+7(495)797-78-97

info@armata-cnc.ru

info@quick-tech.ru



T8 Hybrid

quicktech



О компании

В ретроспективе тайваньской промышленности QuickTech Machinery с момента своего создания в 1996 году добилась значительных успехов на рынке благодаря уникальной 3-осевой линейной инструментальной системе.

Рыночная стратегия позволяет QuickTech иметь тесную связь со всем миром. Полная серия токарных станков с ЧПУ от 2 до 14 осей предлагает всевозможные эко решения, чтобы каждый клиент был доволен производительностью станка.

Многие роскошные аксессуары известных европейских брендов также производятся на токарном автомате с ЧПУ QuickTech. "Немецкое наследие, изысканная технология", благодаря уникальному двойному процессу и системе двойных шпинделей, QuickTech с гордостью выделяется на рынке токарных автоматов с ЧПУ.





Всемирное Агентство

Более чем 40 агентов QuickTech по всему миру обеспечивают надежную связь с каждым каналом продаж в России, Германии, Италии, США, Турции, в Южной Африке и т. д. Круглосуточная горячая линия в России service@quick-tech.ru решает все проблемы, устраняя проблемы со стороны клиента. Служба поддержки работает без выходных, чтобы вовремя оказать помощь. QuickTech не только поставяет высококонкурентный и высокоточный токарный станок с ЧПУ, но также имеет сильную команду послепродажного и послегарантийного обслуживания клиентов.

info@quick-tech.ru

info@armata-cnc.ru

+7(495)797-78-97

ИНН7721482360

ООО "Армата"



■ Непрерывные инновации



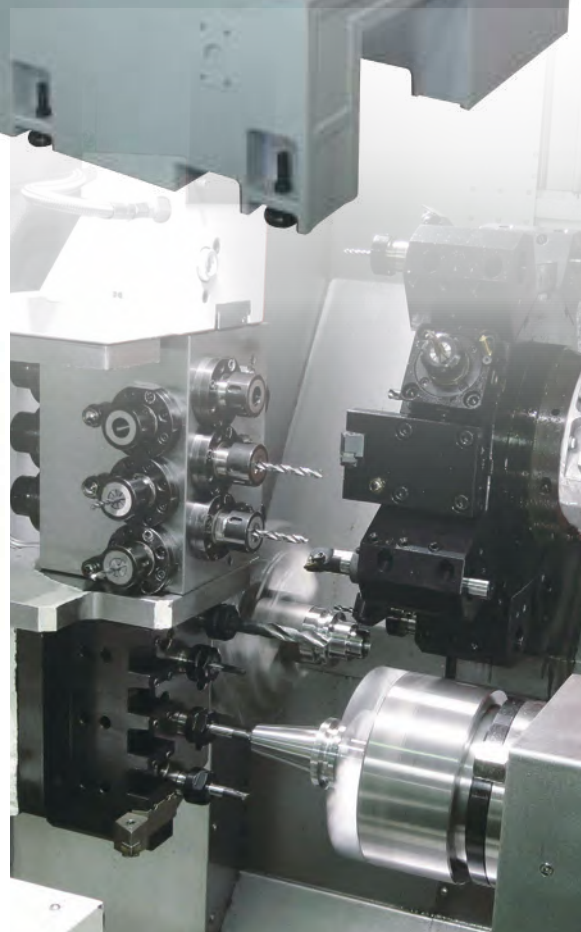
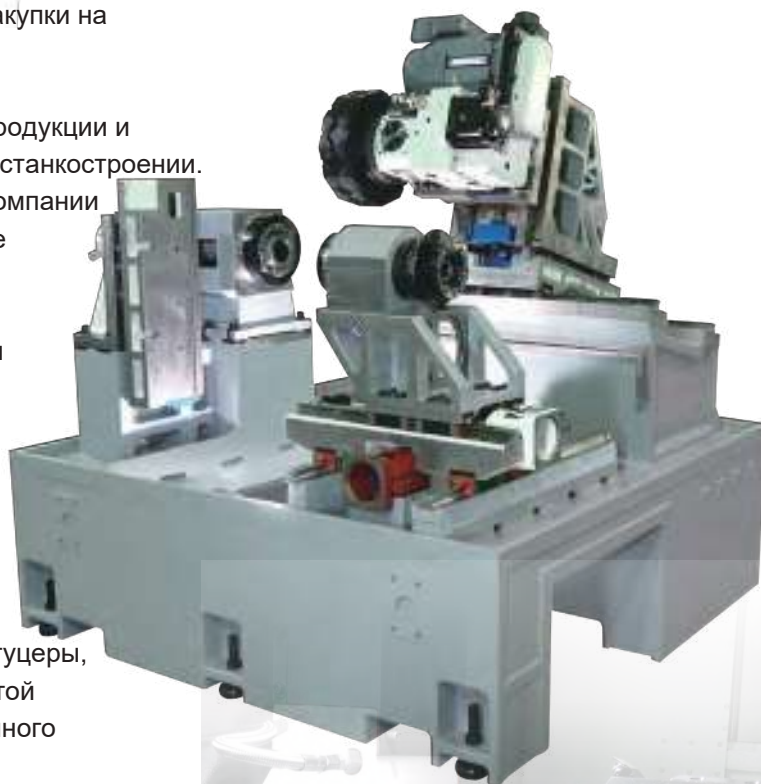
Отдел исследований и разработок занимается разработкой новых станков универсального модуля. Преимущества общности деталей увеличивают складские запасы и конкуренцию на закупки на протяжении десятилетий.

QuickTech продолжает работать над разработкой продукции и маркетингом, чтобы соответствовать тенденциям в станкостроении. Европейский стандарт станков и отличный имидж компании создают отличную возможность, чтобы доказать все силы и перспективы QuickTech.

Через надежные и тесные отношения с различными глобальными каналами, QuickTech создает беспроигрышные условия для обеих сторон.

■ Массовое производство

QuickTech Machinery применяется для массового производства различных видов изделий, таких как элементы электроники, корпуса, втулки, пальцы, штуцеры, разъемы, а также детали машин. После работы в этой области в течение более 10 лет, было приложено много усилий на производство высококачественных металлических приспособлений. Рыночная стратегия позволяет QuickTech иметь тесную связь со всем миром. И на самом деле, продукты QuickTech имеют широкое применение.





Сильная командная работа

В QuickTech каждый отдел демонстрирует свое лучшее публике. Отдел производства, исследований и разработок, продаж, закупок, финансирования и управления доказывает всем, почему QuickTech может иметь хорошие результаты. Каждый отдел QuickTech усердно работает, чтобы гарантировать наилучшее качество и высокую производительность.



Видения

Вдобавок к этому QuickTech обязуется производить все основные части станков, таких как высокоточные приводные инструменты, направляющие и поставлять точные компоненты для сборки станков, чтобы ежегодно снижать производственные затраты.

Строго проверять и контролировать каждый протокол точности и качества в процессе сборки станков. Все эти требования направлены на то, чтобы клиенты были довольны идеальным состоянием и качеством станка и с гордостью заявляли, что токарные и фрезерные станки с ЧПУ QuickTech - лучшее решение для массового производства.

Применять управление визуальным контролем для снижения человеческой халатности, чтобы повысить эффективность производства и устойчивость в развитии бизнеса.

С духом настойчивости и усердия в долгосрочной перспективе всегда мыслить масштабно и практиковать лучшее, чтобы распространить уникальные возможности и совершенно новую концепцию на рынок.



Отделы в Quicktech

Отдел продаж



Отдел контроля качества



3D
измерение



Инспекция по
обеспечению
качества

Отдел исследований и разработок



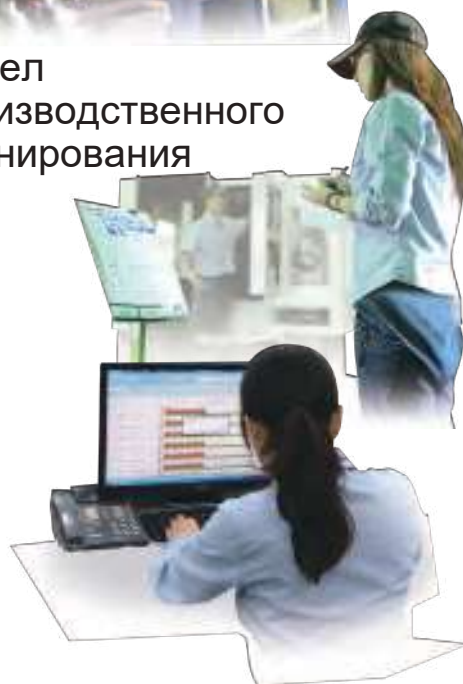
Отделы в Quicktech

Отдел логистики

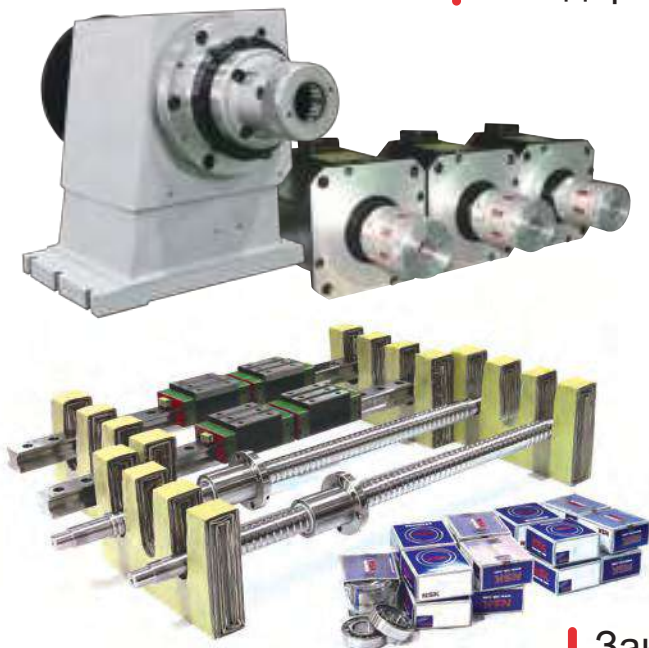
Складирование



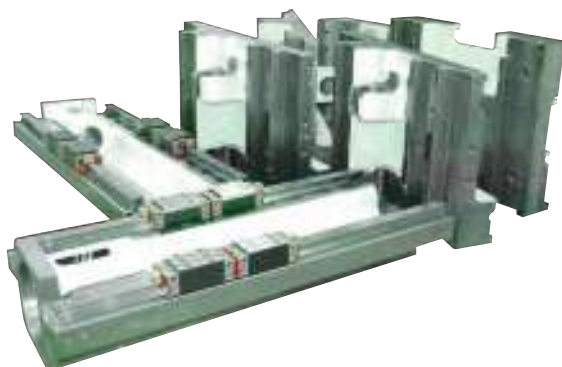
Отдел
производственного
планирования



Закупка



Цех



Сборка



Отдел производства

Электрика и электроника



Шабрение



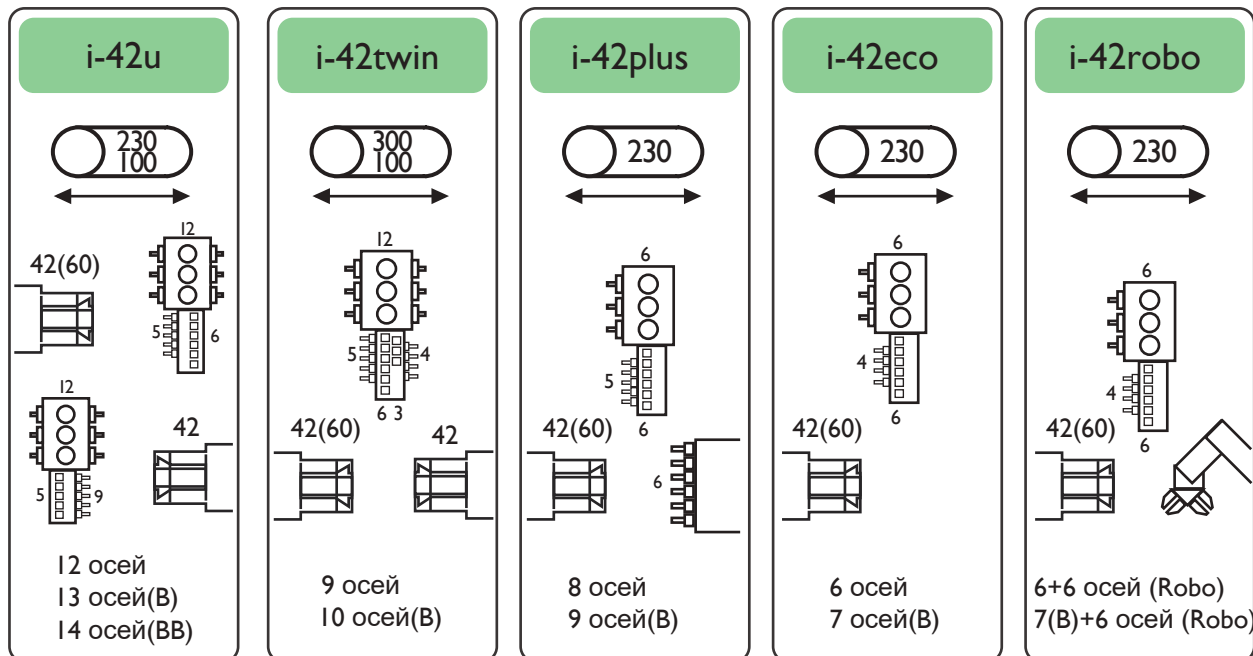
Крупноузловая сборка



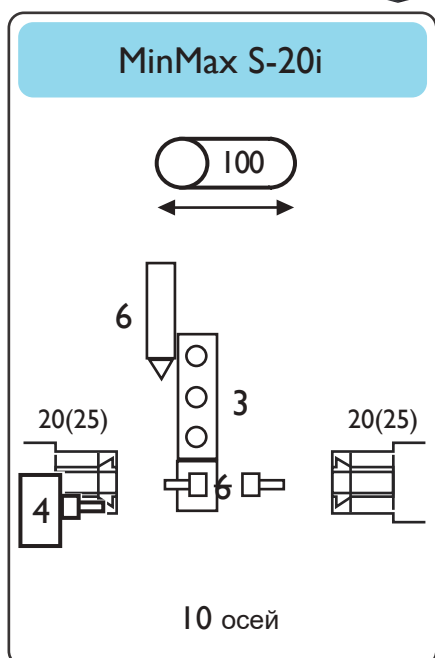
Окончательная сборка



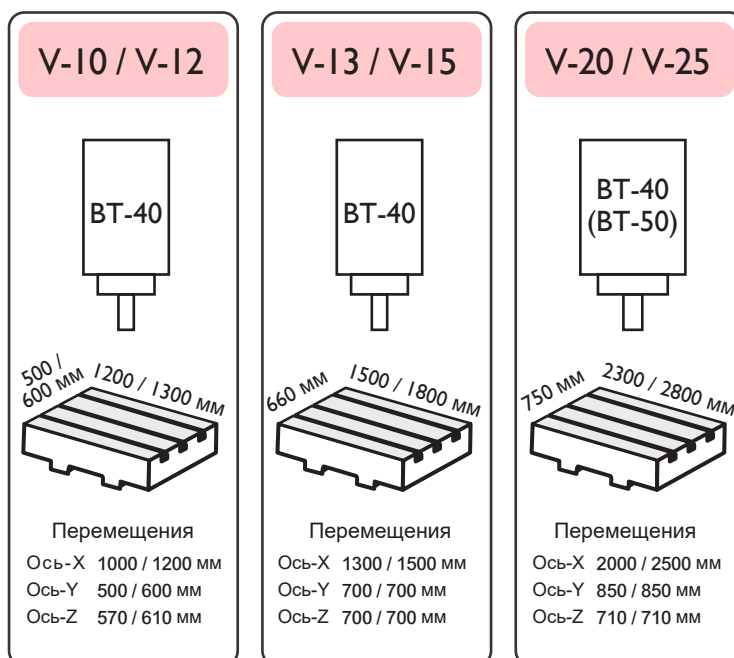
i-Серия



S-Серия



V-Серия



T-Серия



T8-H T8-HY	T8-twin T8-twinY	T8-Classical	T6-Compact	T6-Twin
13 осей 14 осей(YB)	9 осей 10 осей(Y)	4 осей 6 осей(M)	4 осей 6 осей(M)	9 осей

Q-Серия



Q5	Q6	Q7	Q8	Q10
Перемещения Ось-X 500 мм Ось-Y 400 мм Ось-Z 300 мм	Перемещения Ось-X 600 мм Ось-Y 400 мм Ось-Z 450 мм	Перемещения Ось-X 700 мм Ось-Y 500 мм Ось-Z 550 мм	Перемещения Ось-X 800 мм Ось-Y 500 мм Ось-Z 550 мм	Перемещения Ось-X 1000 мм Ось-Y 600 мм Ось-Z 600 мм

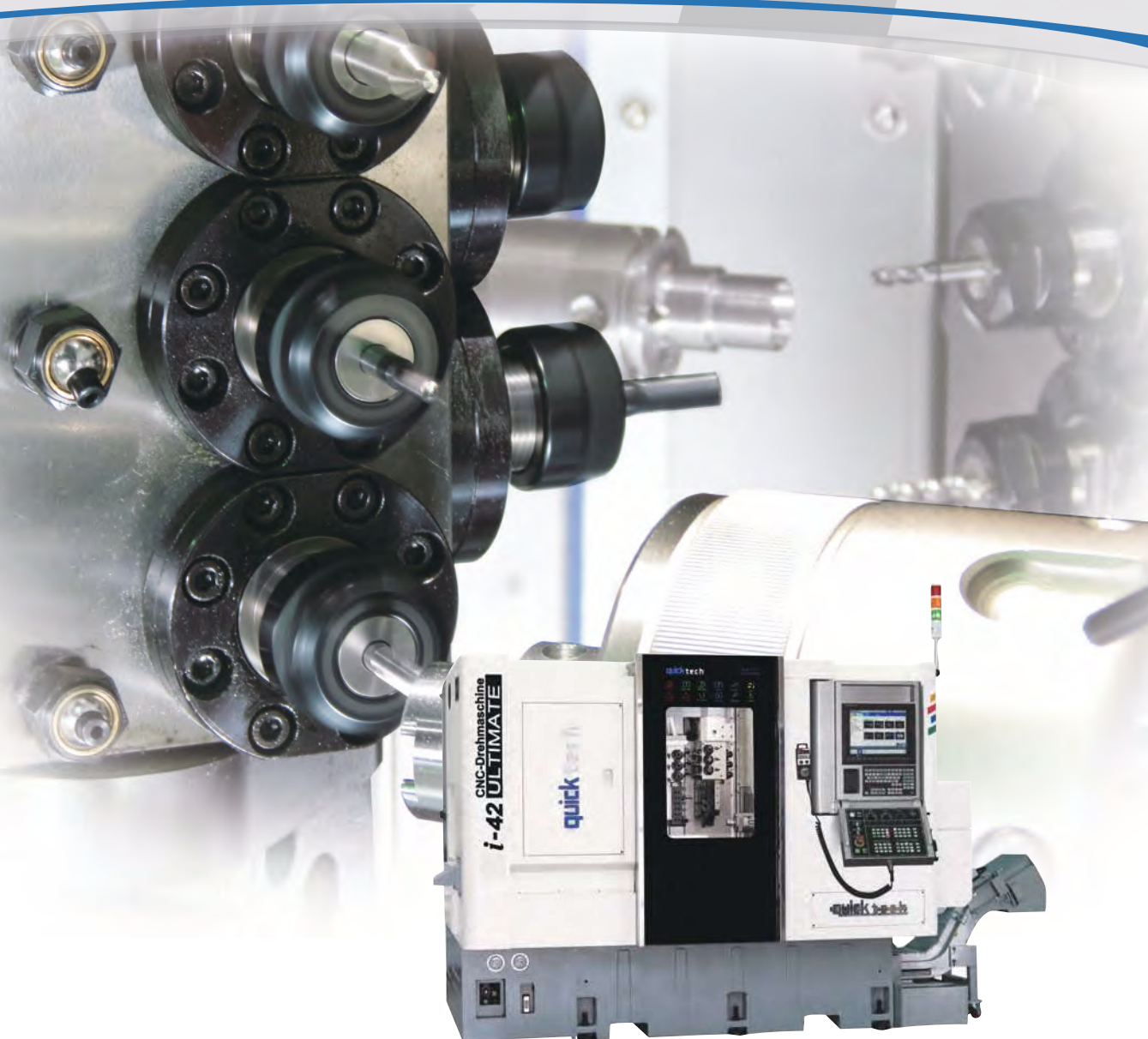


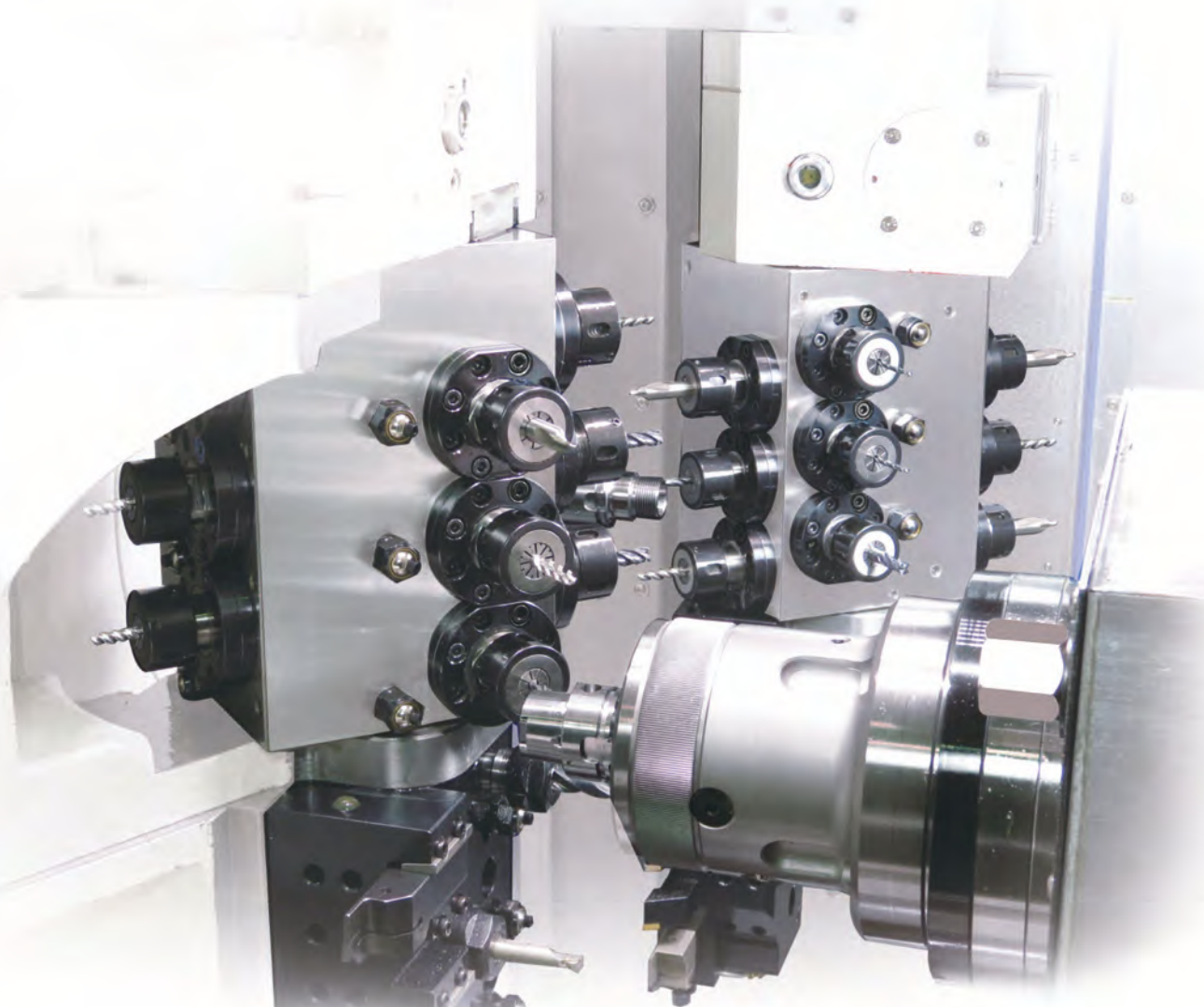


i-Серия

Серия представляет собой сочетание экономически эффективных и высокопроизводительных станков для производства сложных деталей!

I-серии и S-серии от QuickTech в этом году являются передовыми инновациями в области автоматизации. Сочетание более уникальности и надежности создает большую ценность и производительность. Эти универсальные токарно-фрезерные сложные станки открывают новую эру точности и надежности в промышленности. Они идеально подходят для производства сложных, небольших и единичных деталей с высокими требованиями к производству.





i-42 Ultimate

Гибкая одновременная система Экономия во времени цикла до 48%

Благодаря системе, позволяющей запускать 2 программы одновременной гибким линейным инструментам для основных и вспомогательных шпинделей и осей С, фрезерные и токарные работы выполняются на одном станке.

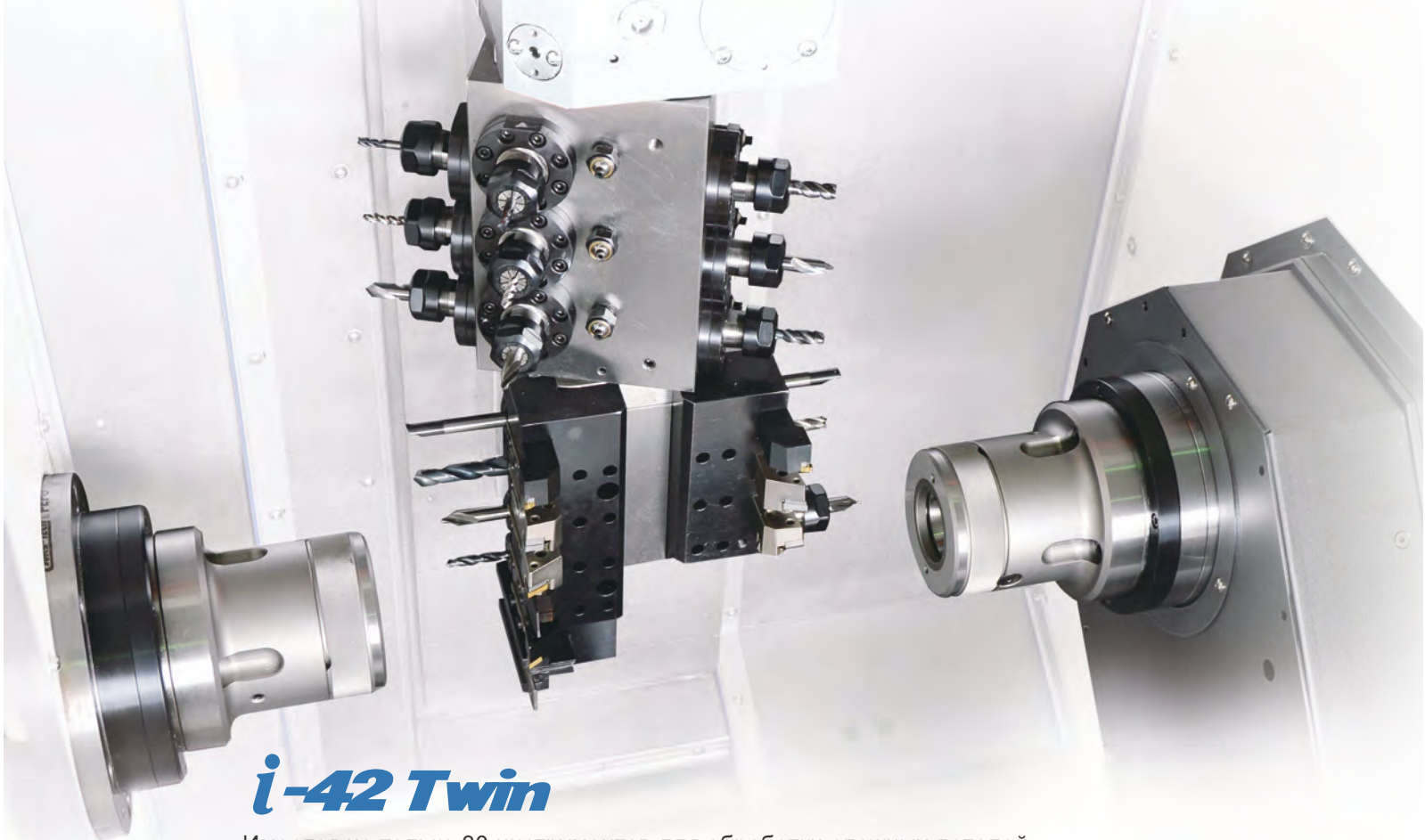
Они идеально подходят для производства сложных и единичных деталей с высоким производственным циклом.

Ось В со свободным углом Наклонное сверление и нарезание резьбы

24 приводных инструмента 1.5 кВт

Фрезерная головка состоит из 24 приводных инструментов для непрерывных поворотов на 360°, что обеспечивает еще большую гибкость в расположении инструмента и более высокую производительность для малых и средних партий





i-42 Twin

Имеется не только 30 инструментов для обработки сложных деталей внутренних и наружных контуров, но и интеграцию приводных инструментов с мощной фрезерной осью В для одновременной и эффективной обработки.

Система инструментов

Гибкая система инструментов поставляется с 9 стандартными внешними инструментами, 9 внутренними инструментами и 9 приводными инструментами (опция 12 инструментов + ось В)

Уникальная система инструментов может быть легко изменена и экономит каждую секунду. Его универсальная система инструментов позволяет полностью обработать сложные компоненты за одну операцию.



i-42 Robo

В дополнение к стандартному токарному станку I-42 ECO, это полностью интегрированный в станок высокоскоростной, высокоточный 6-осевой интеллектуальный робот.

Этот интеллектуальный робот имеет в общей сложности 512 программ и может легко маневрировать вокруг инструментов и других препятствий в рабочей зоне.

Он может поднимать детали весом до 7 кг и идеально подходит для заготовок, отливок и поковок.

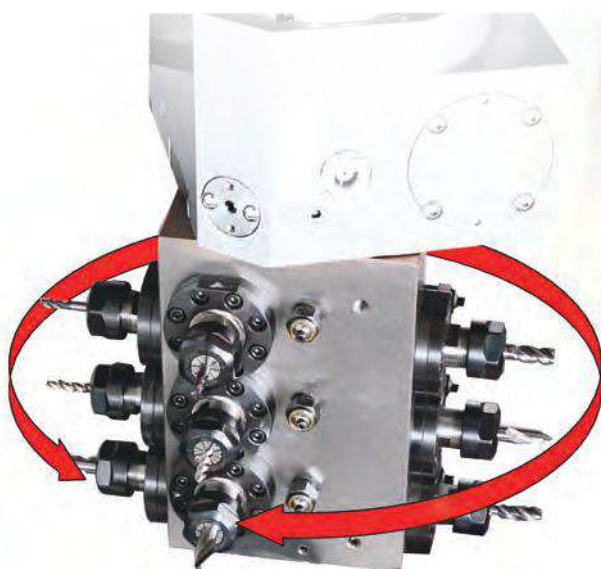
i-42 Eco

Инструментальный блок состоит из 6 токарных инструментов, 4 расточных инструментов и 6 приводных инструментов (всего 16).

Кроме того, ось Y позволяет выполнять сложные операции "внецентрового" фрезерования, а при полном управлении по оси C можно обрабатывать многие сложные контуры.

i-42 Plus

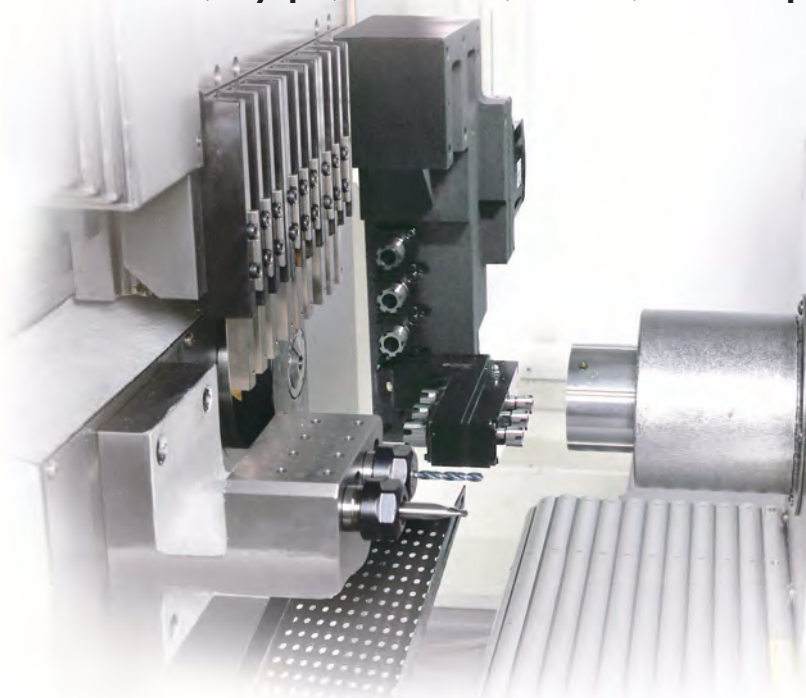
Одновременная обработка возможна как снаружи, так и изнутри. В зависимости от обрабатываемой детали, рабочее время может быть сокращено до 45%.



Ось В со свободным углом Приводные инструменты

Фрезерная головка состоит из 24 приводных инструментов для непрерывных поворотов на 360°, что обеспечивает еще большую гибкость в расположении инструмента и более высокую производительность для малых и средних партий

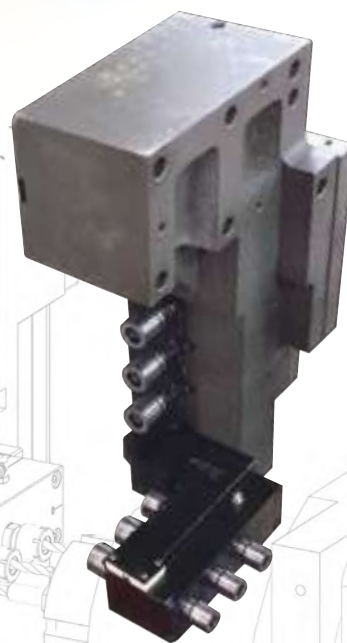
Эта серия предлагает наиболее эффективное и экономичное решение для массового производства сложных деталей с максимальным размером 20/25 мм, то есть втулок, корпусов, разъемов, штифтов, штырей, шпилек, гаек, штуцеров, клемм, игл, осей, муфт, пальцев, валов, цилиндров, клапанов и других...



Инструментальный блок состоит из 12 мм токарных и сверлильных инструментов. Вместимость 25 инструментов инструментов позволяет сократить время обработки, так как движение от одного инструмента к другому очень мало.

Фрезерные инструменты с различными конфигурациями

Для удовлетворения спроса на производство сложных деталей, приводные инструменты также предоставляются в качестве опции. Стандартная фрезерная головка состоит из 9 инструментов. Мощность патрона ER16 с зубчатой передачей 1,5 кВт.



Станок оснащен высокоточными линейными направляющими HIWIN.

Использование 25-миллиметровых направляющих по всему станку повышает стабильность и точность и позволяет добиться более тяжелых разрезов.





I-42 Robo | 6+6 осей (Robo)
7(B)+6 осей (Robo)



I-42 Eco | 6 осей
7 осей(B)



Minimax 20i | 10 осей



I-42U | 12 осей
13 осей (B)
14 осей (BB)



I-42 Twin | 9 осей
10 осей (B)



I-42 Plus | 8 осей
9 осей(B)



Minimax 25i | 10 осей



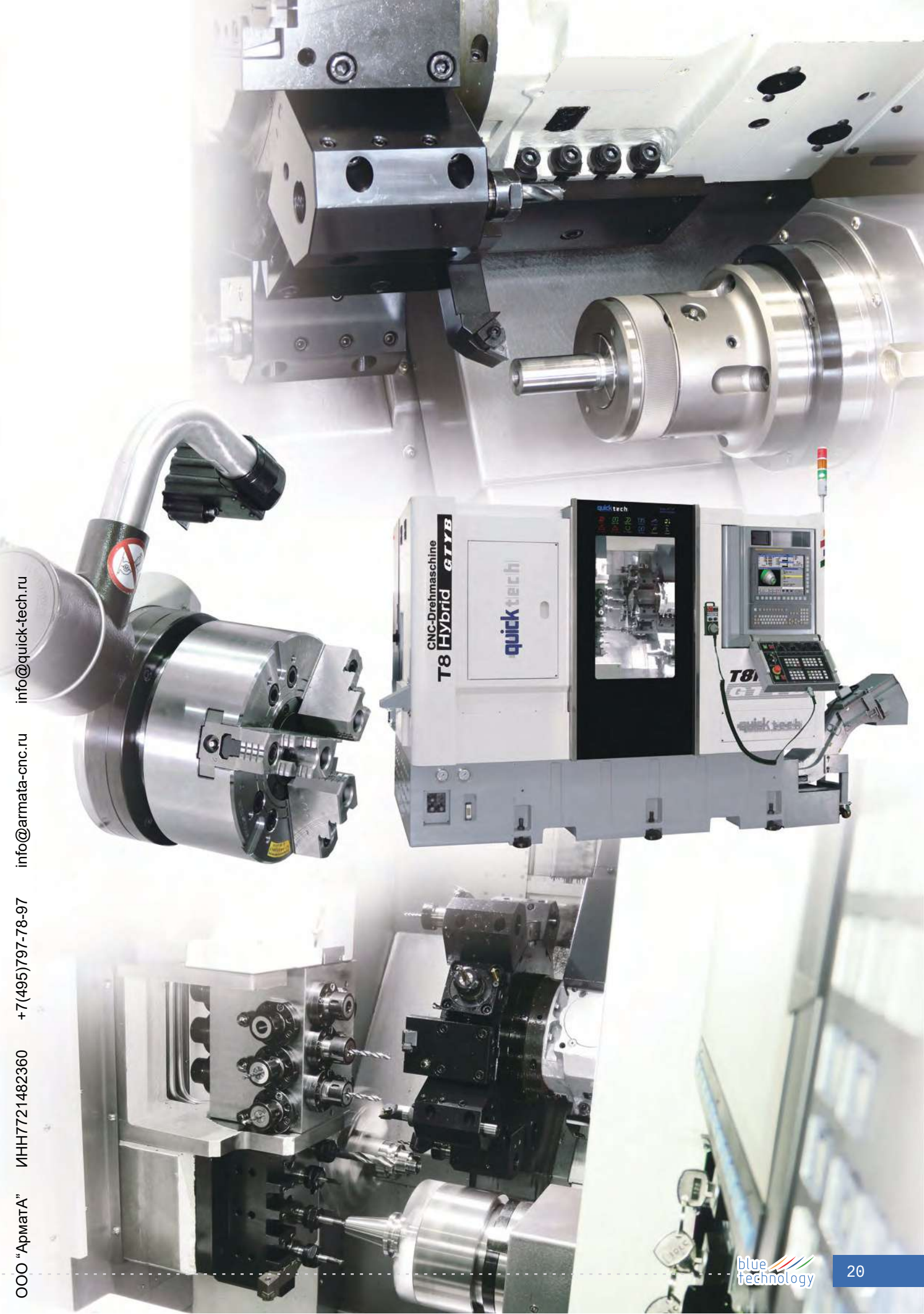
info@quick-tech.ru

info@armata-cnc.ru

+7(495)797-78-97

ИИ-Н7721482360

ООО "Армата"



Turret-Серия

Оптимизированная технология в компактном дизайне

Токарно-фрезерный центр с ЧПУ серии T8-Hybrid, разработанный для токарной обработки в тяжелых условиях с превосходной точностью, сочетают в себе чрезвычайно мощные двигатели с высоким крутящим моментом, револьверные головки большого диаметра и гибкие линейные инструменты, которые обеспечивают максимальную мощность обработки.

Серия T8 поможет вашему производству быть более конкурентоспособными, достигая меньшего времени цикла с более тяжелым резанием, более быстрыми движениями станка, тем самым, позволяя эффективно обрабатывать сталь, нержавейку или цветные металлы в ограниченном пространстве.



T8 *Twin Hybrid*

Головка с 12 позициями может быть дополнительно оснащена приводным инструментом на шести позициях. В соединении с приводными инструментами главный шпиндель имеет функцию оси С для точного позиционирования.



BMT-55

Аксиальный держатель инструмента



Держатель радиального инструмента

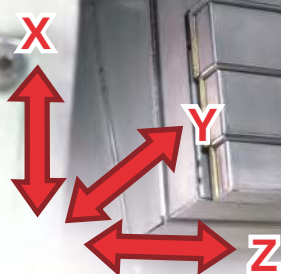


Ось - Y

Револьверная головка установлена на вспомогательном суппорте под углом 75 градусов в верхней части направляющей оси X1 и выполнена из цельного литья. Обе оси X1 и Y1 имеют очень широкие закаленные линейные направляющие для обеспечения жесткости и точности.

Управление осью Y1 расширяет возможности многозадачного приводного инструмента и повышает точность обработки.

В направлении оси Y 80 мм (± 40 мм) можно эффективно обрабатывать самые разнообразные детали.



T6 compact

BMT-55 Turret

Эта компактная модель легко справится с требованиями токарных операций для массового производства. Разнообразие опций полностью дополняют этот станок, чтобы удовлетворить множество требований при массовом производстве.



Задняя бабка

Для длинномерных деталей также предусмотрена гидравлическая задняя бабка.

Линейные роликовые направляющие

Станок оснащен высокоточными линейными роликовыми направляющими HIWIN Тайвань.

Использование 35-миллиметровых направляющих по всему станку повышает стабильность и точность и позволяет добиться более тяжелых разрезов.

Все оси оснащены цифровыми приводами, которые обеспечивают скорость подачи 30 м / мин.



T6 Twin

Помимо функций T6 - Compact, эта модель также оснащена вспомогательным шпинделем для дополнительной механической обработки. Кроме того, благодаря имеющемуся приводному инструменту для обработки резанием и возможности фрезерования по оси C, токарная и фрезерная обработка может быть выполнена на одном станке.



T8-H	13 осей
T8-HY	14 осей (YB)



T8-TWIN	9 осей
T8-TWINY	10 осей(Y)
T8-Classical	4 осей 6 осей(M)



T6-Compact	4 осей 6 осей(M)
T6-Twin	9 осей







Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ

Особенности:

- Основание и колонна имеют большой разнос между направляющими для максимальной устойчивости.
- Высокоскоростной шпиндель с конусами BT, SK, HSK обеспечивает точный отклик при скорости 4000-30000 об / мин.
- Ускоренный ход 36/48 м/мин по трем осям значительно сокращает время обработки.
- Стабильная система автоматического сменного инструмента не только сокращает время простоя, но и продлевает срок службы шпинделя.
- Конструкция для удаления стружки сзади обеспечивает отличный угол удаления стружки и систему очистки стружки с большим напором.



Q10

Размер стола

1200x500 мм

Перемещения

Ось-X 1000 мм
Ось-Y 600 мм
Ось-Z 600 мм

V10 / V12

Размер стола

1200x500 мм
1300x600 мм

Перемещения

Ось-X 1000 / 1200 мм
Ось-Y 500 / 600 мм
Ось-Z 570 / 610 мм



Q5

Размер стола
620x420 мм

Перемещения
Ось-X 500 мм
Ось-Y 400 мм
Ось-Z 300 мм



Q6

Размер стола
700x420 мм

Перемещения
Ось-X 600 мм
Ось-Y 400 мм
Ось-Z 450 мм



Q7

Размер стола
800x450 мм

Перемещения
Ось-X 700 мм
Ось-Y 500 мм
Ось-Z 550 мм



Q8

Размер стола
1000x450 мм

Перемещения
Ось-X 800 мм
Ось-Y 500 мм
Ось-Z 550 мм



V13 / V15

Размер стола
1500x660 мм
1800x660 мм

Перемещения
Ось-X 1300 / 1500 мм
Ось-Y 700 / 700 мм
Ось-Z 700 / 700 мм



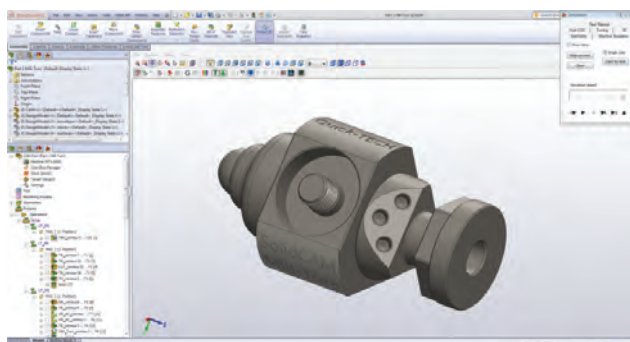
V20 / V25

Размер стола
2300x750 мм
2800x750 мм

Перемещения
Ось-X 2000 / 2500 мм
Ось-Y 850 / 850 мм
Ось-Z 710 / 710 мм



SolidCAM Mill-Turn для станков с ЧПУ и несколькими шпинделями

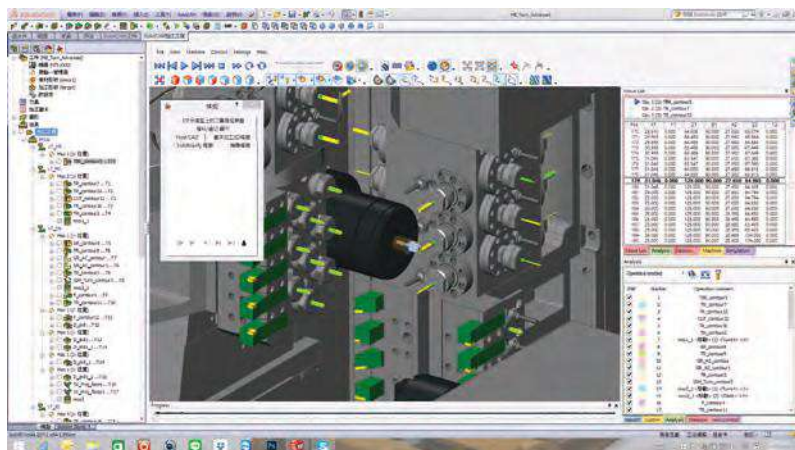


На сегодняшний день наиболее быстро растущим и наиболее требовательным классом станков с ЧПУ на рынке являются многоцелевые станки, которые объединяют несколько возможностей в одном станке. Несколько шпинделей, несколько револьверных головок, материал обрабатывается в несколько этапов, перемещается от шпинделя к шпинделю без обработки, заготовка вставляется с одного конца, готовые детали выходят с другого.

Четырехосевые станки с одновременным поворотом на 5/5 осей имеют множество применений и предоставляют гораздо больше гибкости и возможностей, чем у других конфигураций станка. Имея это в виду, многие из них имеют многоосные, верхние и нижние револьверные головки, СУВ и вспомогательные шпиндели.

SolidCAM имеет передовые технологии для поддержки программирования всех новейших многофункциональных станков с ЧПУ, предоставляя мощные инструменты программирования, которые просты в освоении и использовании, с максимальной гибкостью и конфигурируемостью.

Моделирование токарно-фрезерного станка

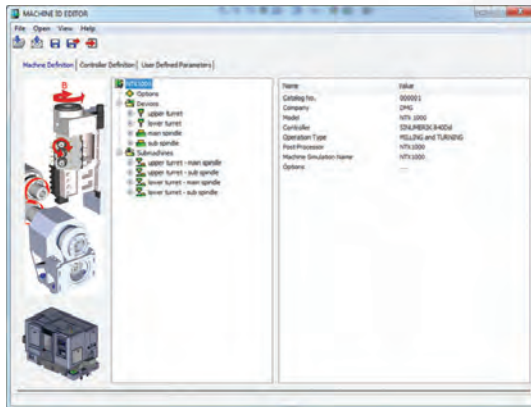


Имитация фрезерного станка в SolidCAM предлагает полный пакет кинематического моделирования, поддерживающий симуляцию всех токарных и фрезерных операций, а также всех компонентов и устройств станков с ЧПУ. Опция позволяет учитывать каналы и отображать моделирование в реальном времени.

Симулятор предлагает полное обнаружение столкновений между компонентами станка, заготовкой, приспособлениями и держателями инструмента, включая множество вариантов отображения, позволяющих пользователю полностью контролировать каждый аспект симуляции.

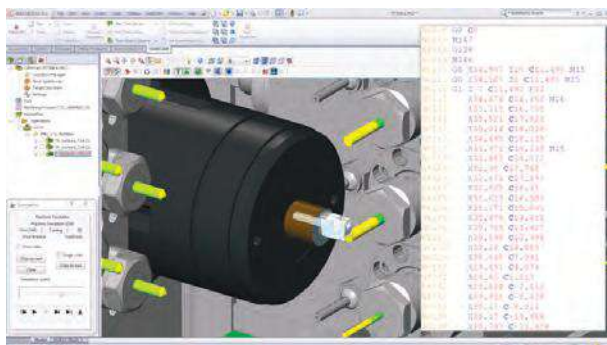
Все циклы и движения поддерживаются вместе с полной графикой компонентов машины и вспомогательных устройств, таких как хвостовая часть и устойчивый упор, обеспечивая безопасность, так как деталь полностью тестируется до достижения фактического инструмента станка.

ID Станка



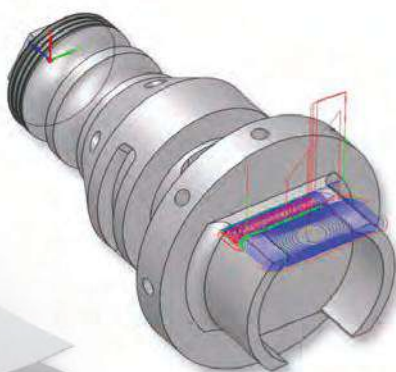
Определяет компоненты станка с ЧПУ и их кинематику, позволяя пользователям легко и эффективно настраивать и обслуживать самые сложные станки с поворотной фрезой. Оси станка определяются в идентификаторе станка по их направлению, скорости вращения или линейной подаче и физическим пределам.

Обработка по оси С



Обработка по оси С легко определяется в SolidCAM. Преобразуйте любую операцию 2.5D в движение оси С. Поддержка расширенных наборов координат: Split, Polar и Cartesian. Поддерживает коррекцию на режущий инструмент и короткий G-код.

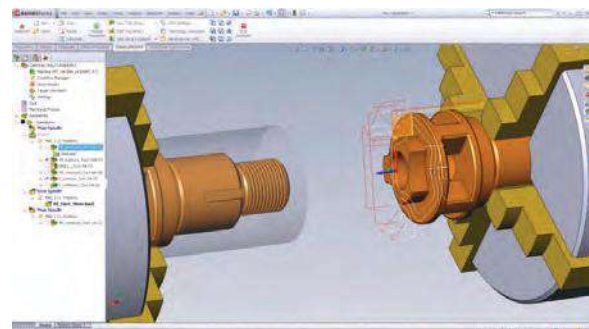
Mill-Turn iMachining



iMachining 2D & 3D экономит ваше время на программирование и время цикла.

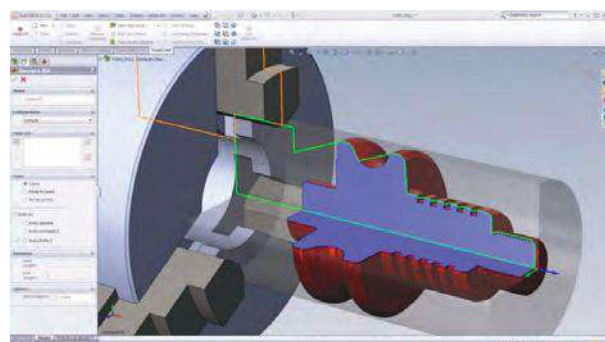
Кроме того, iMachining обладает очень важным преимуществом, заключающимся в меньшем усилии резания, устранении вибраций и чрезмерного износа инструмента, даже в случаях нежесткого удержания заготовки.

Передача между шпинделями



Полностью и легко контролировать передачу деталей между основным и вспомогательным шпинделем, используя операции управления станком. Готовые МКО обеспечивают лучшее решение для этого процесса

Auto-Inprocess Rest Material



В токарно-фрезерной операции SolidCAM автоматически обновляет и рассчитывает остаточный материал в процессе после каждой операции, как при фрезеровании, так и при токарной обработке.

QUICK-TECH



АРМАТА

ООО "Армата" ИНН 7721482360

<http://www.quick-tech.ru> e-mail : info@quick-tech.ru

Tel : +7-495-7977897 Fax : +7-495-7977897

Москва, Рязанский проспект, 86/1

